



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ZHERMACK ZA 35 MOULD YELLOW

Beschrijving en belangrijkste kenmerken

Gietbare additie uithardende, twee componenten siliconen die bij kamertemperatuur vulkaniseren.

Speciale eigenschappen

- Snelle uitharding
- Lage viscositeit
- Uitstekende stabiliteit op lange termijn van de mechanische eigenschappen van het geharde rubber.

Belangrijkste toepassingsgebieden

- Snel uitharden van mallen, lage viscositeit en vormvastheid, precisie in reproductie en gemakkelijk te trimmen
- Master Mold snel uithardend, lage viscositeit, maatvastheid, precisie in reproductie en gemakkelijk te trimmen

Verwerken

Belangrijke opmerking: de platinakatalysator zit in het onderdeel CATALYST.

Katalysator- en basiscomponenten mogen alleen samen worden gebruikt als ze hetzelfde batchnummer hebben.

Breng voor het gieten van epoxy-, polyester- en PU-harsen op de siliconen een lossingsmiddel aan om de siliconen mal te beschermen.

Als u deze siliconen of een nieuwe hars voor de eerste keer gebruikt, doe dan een kleine test voordat dit het werk niet in gevaar brengt.

Gebruiksaanwijzing

Neem de twee door Zhermack geleverde bi-componenten producten (base en katalysator) en schud voor gebruik om elke component te homogeniseren alvorens te mengen. Weeg een gelijke hoeveelheid katalysator en base af (bijv. 100 gram katalysator en 100 gram base; binnen een foutbereik van 5% zullen de resultaten niet veranderen). Houd er rekening mee dat de exacte verhoudingen 1:1 moeten worden gerespecteerd om de uiteindelijke kenmerken van het product te garanderen.

Zodra het product in gelijke hoeveelheden is gewogen, moeten de basis en de katalysator in een recipiënt worden gedaan en grondig worden gemengd. Zorg ervoor dat de oppervlakken van uw object perfect schoon, vetvrij en droog zijn.

Tijdens het mengen is het belangrijk om te controleren of er geen residu achterblijft op de bodem en zijkanten van de recipiënt. Meng krachtig tot de gemengde kleur homogeen is. Zodra het product goed gemengd is, is het klaar om gegoten te worden en raden we aan om de siliconen vanaf 30 cm hoogte in de mal te gieten. De verwerkingstijd WT (zie onderstaande tabel), ook wel "potlife" genoemd, is de aanbevolen tijdsduur voor het mengen/vacuümeren voorafgaand aan het gieten.

Let op dat wat vaselineolie het product kan remmen. Maak eerst een kleine test.

De gerapporteerde WT in de tabel verwijst naar een standaardtemperatuur van 23°C. We raden aan om vacuüm te gebruiken om eventuele luchtballen te verwijderen. In het geval dat de gebruikte hoeveelheid siliconen minder is dan nodig is, voltooi de mal door de ontbrekende hoeveelheid siliconen toe te voegen binnen 24 uur na het uitharden van de eerste laag siliconen. De tweede laag hecht zich aan de eerste zonder het uiteindelijke resultaat te veranderen. De uithardingstijd ST (zie onderstaande tabel) is de tijd die de siliconen nodig hebben om uit te harden vanaf het begin van het mengen van de twee componenten. De gerapporteerde ST in de tabel verwijst naar een standaardtemperatuur van 23°C. Nadat de ST voltooid is, kan



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

het model uit de mal worden gehaald. Gebruik indien nodig perslucht om deze scheiding te vergemakkelijken. Gebruik geen gereedschap om de scheiding van het model uit de mal te forceren.

Effecten van temperatuur op uitharding en werktijden:

De verwerkingstijd en uithardingstijd worden verminderd als de temperatuur boven de 23°C komt (bijv. als de temperatuur 40°C is, worden de verwerkingstijd en uithardingstijd ongeveer gehalveerd). Als de temperatuur lager is dan 23°C, nemen de verwerkingstijd en de uithardingstijd aanzienlijk toe.

De eigenschappen van uitgeharde siliconen zijn gegarandeerd bij temperaturen variërend van een minimumtemperatuur van - 40°C tot een maximumtemperatuur van +200°C.

Chemische en fysische eigenschappen

PRODUCTGEGEVENS (niet gemengd)

	Base	Katalysator
Kleur	Geel	Wit
Densiteit bij 23°C (g/cc)	1.18	1.18

PRODUCTGEGEVENS (Gevulkaniseerd product)

Kleur	Geel
Mengverhouding	1:1
Viscositeit van pre-katalyseermengsel	4000 cP
Werkijd bij 23°C (73°F)	15 min
Begin uitharding bij 23°C (73°F)	60 min
Shore A hardheid na 24 uur	35 sh A
Treksterkte	4.2N / mm ²
Rek tot breuk	310%
Scheursterkte	8 N / mm

Deze cijfers zijn alleen bedoeld als richtlijn en mogen niet worden gebruikt bij het opstellen van specificaties. Vulkaniseer na 24 uur bij 23°C.

Houdbaarheid

De ZA 35 MOULD siliconen is gegarandeerd voor een periode van 18 maanden indien correct opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°-27°C (41°-80°F).

Sluit de flessen na gebruik, draai de doppen of deksels tussen de basis en katalysator niet om.

Bewaring na de op het etiket vermelde datum betekent niet dat het product niet langer bruikbaar is. In dit geval moeten de eigenschappen die vereist zijn voor het beoogde gebruik echter worden gecontroleerd om redenen van kwaliteitsborging.