



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ZHERMACK ZA 22 MOULD

Beschrijving en belangrijkste kenmerken

Gietbare twee componenten polyadditie siliconen die bij kamertemperatuur vulkaniseren.

Speciale eigenschappen

- Zeer goede doorstroming
- Snelle en krimpvrije uitharding bij kamertemperatuur die kan worden versneld door het toepassen van warmte
- Lage Shore A-hardheid (ongeveer 20)
- Hoge scheursterkte
- Uitstekende stabiliteit op lange termijn van de mechanische eigenschappen van het geharde rubber
- Uitstekende weerstand tegen gips, gangbare gietharsen en coatings.

Belangrijkste toepassingsgebieden

- Matrijzenbouw (lage viscositeit, hoge mechanische weerstand, maatvastheid, precisie in reproductie)
- Kernmal (lage viscositeit, hoge mechanische weerstand, maatvastheid, precisie in reproductie)
- Sanitair (lage viscositeit, hoge mechanische weerstand, maatvastheid, precisie in reproductie)
- Kunststeen (lage viscositeit, hoge mechanische weerstand, maatvastheid, precisie in reproductie)
- Betongieten (goede compatibiliteit met betonformules)

Gebruiksaanwijzing

Neem de twee componenten producten (basis en katalysator) en schud voor gebruik. Weeg een gelijke hoeveelheid katalysator en base af (bijv. 100 gram katalysator en 100 gram base; binnen een foutenbereik van 5% verandert het eindresultaat niet). Bij het uitnemen van het product uit de verpakking, is het nodig om voor elk onderdeel twee verschillende lepels te gebruiken om vervuiling van het product te voorkomen. Zodra het product is gewogen en er zeker van is dat de basis en katalysator gelijk zijn, worden de twee componenten in een recipiënt geplaatst en grondig gemengd. Het is belangrijk om tijdens het mengen te controleren of er geen residu achterblijft op de basis en zijkanten van de ontvanger. Meng energiek tot de kleur van het product homogeen is. Zodra het product is gemengd, wordt het, bij voorkeur 30 cm boven het object, in de vorm gegoten. De werktijd (zie onderstaande tabel), ook bekend als "pot life", is de aanbevolen periode om te mengen / ontgassen voorafgaand aan het gieten. Let erop dat sommige vaseline-oliën de uitharding kunnen belemmeren. Maak eerst een kleine test.

De verwerkingstijd loopt vanaf het begin van het mengen bij 23°C. Het wordt aangeraden om het mengsel te ontgassen om luchtbellen te voorkomen. Als de gebruikte hoeveelheid kleiner is dan nodig is, voeg dan de resterende siliconen toe binnen de 24 uur na uitharding. Het materiaal hecht zich aan de siliconen zonder het eindresultaat te veranderen.

De uithardingstijd is de tijd die de siliconen nodig hebben om te vulkaniseren bij 23°C (zie onderstaande tabel). Nadat de uithardingstijd is voltooid, kunnen we het model van de mal scheiden. Gebruik indien nodig perslucht om deze scheiding te vergemakkelijken. Het is belangrijk om deze scheiding niet te forceren met scherpe voorwerpen die de uiteindelijke mal kunnen vervormen. Het siliconenrubber is compatibel met alle gips, coatings, polyurethaanharsen en acrylharsen.

Let op: De werktijd en dus de uithardingstijd worden verlaagd als de temperatuur hoger is dan 23°C (bijv. Als de temperatuur 40°C is, wordt de werktijd gehalveerd en wordt de uithardingstijd ongeveer gehalveerd). Als de temperatuur lager is dan 23°C, nemen zowel de verwerkingstijd als de uithardingstijd aanzienlijk toe. (Bijv. als de temperatuur 4°C is, verdubbelt de werktijd en de insteltijd wordt driemaal de minuten aangegeven bij 23°C).

Eigenschappen van uitgeharde siliconen zijn gegarandeerd bij temperaturen variërend van een minimumtemperatuur van -40°C tot een maximumtemperatuur van +200°C.



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Belangrijke aanbevelingen

De exacte verhoudingen 1: 1 moeten worden gerespecteerd om de juiste tijden te verkrijgen en om de uiteindelijke kenmerken van het product niet te veranderen. De oppervlakken waarmee het materiaal in contact komt, moeten perfect schoon, vetvrij en droog zijn.

NB: voor gebruik raden we aan de twee componenten te homogeniseren om sedimentatie te voorkomen.

Chemische en fysische eigenschappen

PRODUCTGEGEVENS (niet gemengd)

	Base	Katalysator
Kleur	Blauw	Wit
Densiteit bij 23°C (g/cc)	1.13	1.13

PRODUCTGEGEVENS (Gevulkaniseerd product)

Kleur	Blauw
Mengverhouding	1:1
Viscositeit van pre-katalyseermengsel	4500 cP
Werkijd bij 23°C (73°F)	15 min
Begin uitharding bij 23°C (73°F)	90 min
Shore A hardheid na 24 uur	22 sh A
Treksterkte	4.5 N / mm ²
Rek tot breuk	480%
Scheursterkte	20 N / mm

Deze cijfers zijn alleen bedoeld als richtlijn en mogen niet worden gebruikt bij het opstellen van specificaties.
 Vulkaniseer na 24 uur bij 23°C.

Houdbaarheid

De ZA 22 MOULD siliconen is gegarandeerd voor een periode van 12 maanden indien correct opgeslagen bij een temperatuur tussen 5°-27°C (41°-80°F).

Sluit de flessen na gebruik, draai de doppen of deksels tussen de basis en katalysator niet om.

Bewaring na de op het etiket vermelde datum betekent niet dat het product niet langer bruikbaar is. In dit geval moeten de eigenschappen die vereist zijn voor het beoogde gebruik echter worden gecontroleerd om redenen van kwaliteitsborging.