



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ZHERMACK ZA 00 TRANSLUZENT

Beschreibung und Hauptmerkmale

ZA 00 TRANSLUCIDE ist ein 2-Komponenten-Polyadditions-RTV-Silikonkautschuk, der bei Raumtemperatur vulkanisiert.

Geeignet für die Vervielfältigung von Modellen mit kleinen Aussparungen.

Die wichtigste Eigenschaft des zu vulkanisierenden Produkts ist seine hohe Fließfähigkeit.

Die wichtigsten Eigenschaften des vulkanisierten Produkts sind:

- Hohe chemische Beständigkeit gegen die aggressiven Bestandteile einiger Harze;
- Extrem hohe Reißfestigkeit (diese Eigenschaft garantiert eine hohe Verschleißfestigkeit);
- Hohe Genauigkeit bei der Wiedergabe von sehr kleinen Details;
- Hochdimensionale Stabilität in der Zeit und Nicht-Verformbarkeit;
- Bemerkenswerte Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und Alterung;
- Ausgezeichnete Antihafteffekt.

Hauptanwendungsbereiche

- Formen- und Modellbau (aufgrund seiner bemerkenswerten Reproduktionsgenauigkeit, hohen Maßhaltigkeit und hohen mechanischen Kraft)
- Elektromechanisch (aufgrund seiner Fähigkeit, Vibrationen zu dämpfen und seiner Widerstandsfähigkeit gegenüber hohen Temperaturen).
- Podologie (wegen seiner hohen Weichheit und Verträglichkeit mit der Haut).

Betriebsanleitung

Nehmen Sie die Zweikomponentenprodukte (Basis und Katalysator) und schütteln Sie sie vor Gebrauch.

Wiegen Sie eine gleiche Menge Katalysator und Base (z. B. 100 g Katalysator und 100 g Base; innerhalb eines Fehlerbereichs von 5 % wird sich das Endergebnis nicht ändern). Bei der Entnahme des Produkts aus dem Behälter müssen für jede Komponente zwei verschiedene Löffel verwendet werden, um eine Verunreinigung des Produkts zu vermeiden. Sobald das Produkt gewogen wurde und sichergestellt ist, dass Basis und Katalysator identisch sind, werden die beiden Komponenten in einen Behälter gegeben und gründlich gemischt. Es ist wichtig, während des Mischens zu überprüfen, dass keine Rückstände am Boden und an den Seiten des Behälters verbleiben. Energisch mischen, bis die Farbe des Produkts homogen ist. Nach dem Mischen wird das Produkt in die Form gegossen, vorzugsweise 30 cm über dem Behälter. Die Verarbeitungszeit beginnt mit dem Beginn des Mischens bei 23°C. Es wird empfohlen, die Mischung zu entgasen, um Luftblasen zu vermeiden. Ist die verwendete Menge geringer als nötig, warten Sie die vollständige Aushärtung des Silikons ab und fügen Sie dann das restliche Silikon hinzu. Das Material haftet auf dem Silikon, ohne das Endergebnis zu verändern.

Die Aushärtezeit ist die Zeit, die das Silikon benötigt, um bei 23°C zu vulkanisieren (siehe Tabelle unten). Nach Abschluss der Aushärtezeit können wir das Modell aus der Form lösen. Verwenden Sie gegebenenfalls Druckluft, um diese Trennung zu erleichtern. Es ist wichtig, diese Trennung nicht mit scharfen Gegenständen zu erzwingen, die die endgültige Form verformen könnten. Der Silikonkautschuk ist mit allen Gipsen, Beschichtungen, Polyurethanharzen und Acrylharzen kompatibel.

Hinweis: Die Verarbeitungszeit und damit die Aushärtezeit verkürzt sich, wenn die Temperatur über 23°C liegt (z.B. bei einer Temperatur von 40°C halbiert sich die Verarbeitungszeit und die Aushärtezeit etwa um die Hälfte). Liegt die Temperatur unter 23 °C, verlängern sich sowohl die Verarbeitungszeit als auch die Aushärtezeit erheblich. (Wenn z. B. die Temperatur 4 °C beträgt, verdoppelt sich die Verarbeitungszeit und die Aushärtezeit wird bei 23 °C dreimal angezeigt).



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Wichtige Empfehlungen

Die genauen Verhältnisse 1:1 müssen eingehalten werden, um die richtigen Zeiten zu erhalten und die endgültigen Eigenschaften des Produkts nicht zu verändern. Die Oberflächen, mit denen das Material in Berührung kommt, müssen vollkommen sauber, fettfrei und trocken sein.

NB: Wir empfehlen, die beiden Komponenten vor der Verwendung zu homogenisieren, um eine Sedimentation zu vermeiden.

Chemische und physikalische Eigenschaften

Vulkanisiertes Produkt

Mischungsverhältnis	1: 1
Viskosität der Vorkatalysatormischung	1500 cP
Mischzeit bei 23°C (73°F)	1 Minute
Betriebsdauer bei 23°C (73°F)	6 min
Aushärtung bei 23°C (73°F)	50-60 min
Shore A Härte nach 24 Stunden	0 sh A
Zugfestigkeit	1,07 N / mm ²
Dehnung bis zum Bruch	550%
Reißfestigkeit	5 N/mm

Haltbarkeitsdauer

Das Silikon ZA 00 TRANSLUCIDE hat eine Garantie von 18 Monaten, wenn es korrekt bei einer Temperatur von 5°-27°C (41°-80°F) gelagert wird.

Verschließen Sie die Flaschen nach dem Gebrauch, verdrehen Sie die Kappen oder Deckel nicht zwischen Boden und Katalysator.