



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel.: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ZHERMACK HT 45 TRANSPARENT

Beschreibung und Hauptmerkmale

Fließfähige Zweikomponenten-Polyadditionssilikone, die bei Raumtemperatur vulkanisieren.

Besondere Merkmale

- Ausgezeichnete Langzeitstabilität der mechanischen Eigenschaften des gehärteten Gummis.
- Nachhaltigkeit
- Genauigkeit der Reproduktion

Wichtigste Anwendungsbereiche

- Herstellung von Gussformen (hohe mechanische Festigkeit, Dimensionsstabilität und Präzision bei der Reproduktion)
- Schmuck (hohe mechanische Festigkeit, Dimensionsstabilität und Abbildungsgenauigkeit)
- Rapid Prototyping (für kleine, sehr detaillierte Objekte mit sehr feinen Oberflächen (Beispiel: Turbine))

Anweisungen zur Verwendung

Nehmen Sie die Zweikomponentenprodukte (Basis und Katalysator) und schütteln Sie sie vor der Verwendung. Wiegen Sie eine gleiche Menge Katalysator und Base ab (z. B. 100 g Katalysator und 100 g Base; innerhalb einer Fehlertoleranz von 5 % ändert sich das Endergebnis nicht). Bei der Entnahme des Produkts aus dem Behälter müssen für jede Komponente zwei verschiedene Löffel verwendet werden, um eine Verunreinigung des Produkts zu vermeiden. Nachdem das Produkt gewogen wurde und sichergestellt ist, dass die Basis und der Katalysator identisch sind, werden die beiden Komponenten in einen Behälter gegeben und gründlich vermischt. Es ist wichtig, während des Mischens darauf zu achten, dass keine Rückstände auf der Basis und an den Seiten des Behälters zurückbleiben. Mische kräftig, bis die Farbe des Produkts homogen ist. Nach dem Mischen wird das Produkt in die Form gegossen, am besten 30 cm über dem Objekt. Die Verarbeitungszeit (siehe Tabelle unten), auch "Topfzeit" genannt, ist der empfohlene Zeitraum für das Mischen/Entlüften vor dem Gießen. Bitte beachten Sie, dass einige Vaseline Öle die Aushärtung beeinträchtigen können. Führen Sie zunächst einen kleinen Test durch.

Die Verarbeitungszeit läuft ab dem Beginn des Mischens bei 23°C. Es wird empfohlen, die Mischung zu entlüften, um Luftblasen zu vermeiden. Wenn weniger als die benötigte Menge verwendet wurde, fügen Sie das restliche Silikon innerhalb von 24 Stunden nach der Aushärtung hinzu. Das Material wird am Silikon haften, ohne das Endergebnis zu verändern.

Die Aushärtezeit ist die Zeit, die das Silikon benötigt, um bei 23 °C zu vulkanisieren (siehe Tabelle unten). Wenn die Aushärtezeit abgelaufen ist, können wir das Modell von der Form trennen. Falls nötig, verwenden Sie Druckluft, um diese Trennung zu erleichtern. Es ist wichtig, diese Trennung nicht mit spitzen Gegenständen zu erzwingen, da diese die endgültige Form verformen könnten. Silikonkautschuk ist mit allen Gipsen, Einbettmassen, Polyurethan- und Acrylharzen kompatibel.

Hinweis: Die Arbeitszeit und damit die Aushärtezeit verkürzen sich, wenn die Temperatur über 23 °C liegt (z. B. wird bei einer Temperatur von 40 °C die Arbeitszeit halbiert und die Aushärtezeit annähernd halbiert). Wenn die Temperatur unter 23 °C liegt, erhöhen sich die Arbeitszeit und die Aushärtezeit erheblich. (Wenn die Temperatur z. B. 4 °C beträgt, verdoppelt sich die Arbeitszeit und die Aushärtezeit wird bei 23 °C dreimal angegeben).

Die Eigenschaften von gehärteten Silikonen sind bei Temperaturen von mindestens -40 °C bis maximal +200 °C gewährleistet.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel.: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Wichtigste Empfehlungen

Die genauen 1:1-Verhältnisse müssen eingehalten werden, um die richtigen Zeiten zu erreichen und die endgültigen Eigenschaften des Produkts nicht zu verändern. Die Oberflächen, mit denen das Material in Berührung kommt, müssen absolut sauber, fettfrei und trocken sein.

NB: Vor dem Gebrauch sollten die beiden Komponenten homogenisiert werden, um Sedimentation zu vermeiden.

Chemische und physikalische Eigenschaften

PRODUKTDATEN (unvermischt)

	Basis	Vernetter
Farbe	Transluzid	Transluzid
Dichte bei 23°C (g/cc)	1,11	1,11

PRODUKTDATEN (Vulkanisiertes Produkt)

Farbe	Transluzid
Mischungsverhältnis	1 : 1
Viskosität der Prä-Katalysator-Mischung	8000 cP
Betriebsdauer bei 23°C (73°F)	12 min
Anfängliche Aushärtung bei 23°C (73°F)	2 St 30 min
Shore A Härte nach 24 Std.	45 sh A
Zugfestigkeit	5N / mm ²
Dehnung bis zum Bruch	250%
Reißfestigkeit	15 N / mm

Diese Zahlen sind nur Richtwerte und sollten nicht zur Erstellung von Spezifikationen verwendet werden.
 Vulkanisierung nach 24 Stunden bei 23°C.

Dauer der Aufbewahrung

Für das Silikon HT 45 TRAN SPARANT gilt eine Garantie von 18 Monaten, wenn es bei einer Temperatur von 5°-27°C (41°-80°F) richtig gelagert wird.

Verschließe die Flaschen nach dem Gebrauch, verdrehe keine Kappen oder Deckel zwischen der Basis und dem Katalysator.

Die Lagerung nach dem auf dem Etikett angegebenen Datum bedeutet nicht, dass das Produkt nicht mehr verwendbar ist. In diesem Fall müssen jedoch aus Gründen der Qualitätssicherung die für den Verwendungszweck erforderlichen Eigenschaften überprüft werden.