



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

SRS ARTCAST

DESCRIPTION :

ARTCAST™ est l'un des produits originaux conçus par SRS. Il s'agit d'une poudre de revêtement à base de plâtre pour les moulages en laiton/bronze selon le procédé de la cire perdue.

ARTCAST™ est conçu pour les petites et moyennes pièces en laiton / bronze / petites pièces industrielles jusqu'à 60 kg.

PORTÉE :

ARTCAST™ offre les avantages suivants aux fonderies d'art :

- ✓ Il est spécialement conçu pour les moulages artificiels en laiton, bronze ou argent.
- ✓ Il est plus résistant pour supporter des moules de plus grandes dimensions.
- ✓ il est facile de mélanger et d'aspirer de plus grandes quantités.
- ✓ il contient déjà des agents mouillants et antimoussants - il n'est pas nécessaire d'en ajouter.
- ✓ Il donne un fini de surface lisse avec une reproduction parfaite des motifs de cire.
- ✓ il est facile d'éclater après le moulage.
- ✓ Il est également disponible avec des fibres hydrosolubles pour plus de fermeté.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES :

ARTCAST™ contient de fines particules et est mélangé dans un rapport poudre/eau de 38%.

- ✓ - Rapport poudre/eau : 38%.
- ✓ - Temps de travail à 22°C : 8-9 minutes
- ✓ - Temps de prise initiale : 10-12 minutes
- ✓ - Extension de l'ensemble à 2 heures : 0,45%.
- ✓ - Expansion thermique à 750°C : 0,75%.

PRÉPARATION :

Instructions de mélange - Mélange sous vide (temps en minutes)

- ✓ - Peser l'eau et la poudre : 0
- ✓ - Ajoutez la poudre à l'eau : 0
- ✓ - Mélangez sous vide : 4
- ✓ - Verser dans des flacons : 1
- ✓ - Pompes à vide : 1
- ✓ - Temps total requis : 6

Instructions de mélange : Mélange sans vide (temps en minutes)

- ✓ - Pesez l'eau et la poudre : 0
- ✓ - Ajoutez la poudre à l'eau : 0
- ✓ - Mélangez : 2
- ✓ - Congélation sous vide : 1
- ✓ - Verser dans des flacons : 1
- ✓ - Pompes à vide : 2
- ✓ - Temps total requis : 6

INSTRUCTIONS DE MÉLANGE

Ajouter la poudre à l'eau dans les proportions recommandées dans un mélangeur mécanique et mélanger pendant 4 minutes. Idéalement, la suspension obtenue doit être mise sous vide pendant 1,5 minute avant d'être versée autour de la cartouche, puis à nouveau sous vide pendant 1,5 minute après avoir recouvert la cartouche. Après avoir passé l'aspirateur, remplissez la cartouche vers le haut. Si le temps est insuffisant pour les deux cycles d'aspiration, sautez le premier cycle. Une légère vibration permet également d'éliminer les bulles d'air.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

CYCLE DE SECHAGE :

Après le mélange, les moules doivent reposer pendant au moins 2 heures. Les moules peuvent être déparaffinés à sec en les chauffant à 200°C et en maintenant cette température pendant 3 à 4 heures (selon la taille).

Augmentez la température du four de 70-90°C par heure jusqu'à 725°C. Le brûlage est terminé 4 à 6 heures après avoir atteint la température finale. Après le brûlage, laissez les moules refroidir à la température de coulée à la vitesse de refroidissement naturelle du four.

STOCKAGE :

Stockez le produit dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité. Les sacs doivent être stockés sans contact direct avec le sol et protégés des gouttes d'eau.