



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

SRS ARTCAST

BESCHREIBUNG:

ARTCAST™ ist eines der von SRS entwickelten Originalprodukte. Es handelt sich um ein Einbettmassenpulver auf Gipsbasis für Messing-/Bronzegüsse im Wachsauerschmelzverfahren.

ARTCAST™ ist für kleine bis mittelgroße Messing-/Bronze-/Kleinindustrieteile bis zu 60 kg ausgelegt.

UMFANG:

ARTCAST™ bietet den Kunstgießereien folgende Vorteile:

- ✓ Es ist speziell für Kunstguss aus Messing, Bronze oder Silber konzipiert.
- ✓ Es hat eine zusätzliche Stärke, um größeren Formabmessungen standzuhalten.
- ✓ es ist einfach zu mischen und größere Mengen zu Vakuumieren.
- ✓ Es enthält bereits Netz- und Entschäumungsmittel - es müssen keine weiteren hinzugefügt werden.
- ✓ Es ergibt eine glatte Oberfläche mit perfekter Reproduktion der Wachsmuster.
- ✓ Es ist leicht, nach dem Gießen auszubrechen.
- ✓ Es ist auch mit wasserlöslichen Fasern für zusätzliche Festigkeit erhältlich.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

ARTCAST™ enthält feine Partikel und wird in einem Verhältnis von Pulver zu Wasser von 38 % gemischt.

- ✓ - Verhältnis Pulver/Wasser: 38%.
- ✓ - Verarbeitungszeit bei 22°C: 8-9 Minuten
- ✓ - Anfängliche Abbindezeit: 10-12 Minuten
- ✓ - Verlängerungssatz @ 2 Stunden: 0,45%
- ✓ - Thermische Ausdehnung bei 750°C: 0,75%.

VORBEREITUNG:

Mischanweisungen - Mischen unter Vakuum (Zeit in Minuten)

- ✓ - Wiegen Sie Wasser und Pulver: 0
- ✓ - Pulver ins Wasser geben: 0
- ✓ - Unter Vakuum mischen: 4
- ✓ - In Fläschchen füllen: 1
- ✓ - Vakuumpumpen: 1
- ✓ - Erforderliche Gesamtdauer : 6

Anweisungen zum Mischen: Mischen ohne Vakuum (Zeit in Minuten)

- ✓ - Wasser und Pulver abwägen: 0
- ✓ - Pulver ins Wasser geben: 0
- ✓ - Mischen: 2
- ✓ - Vakuumpumpe: 1
- ✓ - In Fläschchen füllen: 1
- ✓ - Vakuumpumpen: 2
- ✓ - Erforderliche Gesamtdauer: 6

MISCHANLEITUNG

Das Pulver im empfohlenen Verhältnis zum Wasser in einen mechanischen Mixer geben und 4 Minuten lang mischen. Idealerweise sollte der resultierende Schlamm vor dem Ausgießen um die Patrone herum 1,1/2 Minuten lang vakuumiert werden, gefolgt von einem weiteren Vakuum von 1,1/2 Minuten nach dem Abdecken der Patrone. Füllen Sie die Kartusche nach dem Saugen nach oben. Wenn die Zeit für beide Vakuumzyklen nicht ausreicht, lassen Sie den ersten Zyklus aus. Sanfte Vibrationen helfen auch, Luftblasen zu entfernen.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

TROCKNUNGSZYKLUS

Nach dem Mischen sollten die Formen mindestens 2 Stunden lang stehen. Die Formen können trocken entparaffiniert werden, indem man sie auf 200°C erhitzt und diese Temperatur 3 bis 4 Stunden lang hält (je nach Größe).

Erhöhen Sie die Ofentemperatur um 70-90°C pro Stunde bis auf 725°C. Das Ausbrennen ist 4 bis 6 Stunden nach Erreichen der Endtemperatur abgeschlossen. Nach dem Ausbrennen lassen Sie die Formen mit der natürlichen Abkühlgeschwindigkeit des Ofens auf die Gießtemperatur abkühlen.

LAGERUNG:

Lagern Sie das Produkt an einem trockenen, vor Feuchtigkeit geschützten Ort. Die Säcke sollten ohne direkten Bodenkontakt und vor Tropfwasser geschützt gelagert werden.