



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
 Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ÉPOXY RÉSISTANT AUX UV RP026UV AVEC DURCISSEUR IPE744

DESCRIPTION :

Système époxy non chargé, transparent avec une très haute résistance au jaunissement.

DEMANDE :

Modèles et objets transparents.

TRAITEMENT :

Masse de coulée à forte épaisseur. Durcissement à température ambiante.

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME :

Résine RP 026 UV

✓ Viscosité à 25°C	600-800 mPas
✓ Couleur	incolore
✓ Densité à 25°C	1,09-1,12 g/ml

Harder IPE 744

✓ Viscosité à 25°C	60-80 mPas
✓ Couleur	incolore
✓ Densité à 25°C	0,95-1,00 g/ml

LES CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME TYPE :

Traitement des données :

✓ Rapport de mélange en poids	100:40
✓ Rapport de mélange en volume	100:46
✓ Vie en pot à 25°C (100ml, 40mm)	> 2u
✓ Temps de déformation (15 ml, 5 mm, 25°C)	24-48 u
✓ Post-polymérisation à 40°C (recommandée)	10-15 u
✓ Épaisseur maximale recommandée	60-80 mm (*)

(*) L'épaisseur maximale de la coulée dépend fortement du matériau de moulage, des dimensions et de la température ambiante.

LES PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU SYSTÈME DURCI :

Propriétés déterminées sur des échantillons durcis : 24 h KT (température ambiante) + 15 h 60°C

✓ Couleur	incolore
✓ Densité à 25°C	1,05-1,10 g/ml
✓ Transition vitreuse	50-55°C

INSTRUCTIONS :

Vérifiez les composants et, si nécessaire, homogénéisez-les avant de les utiliser.

Mélanger les deux composants (résine et durcisseur) dans le bon rapport et éviter l'emprisonnement de l'air jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène, puis appliquer.

Préparer la surface du moule en appliquant du détergent 2 ou 3 fois (se référer à la fiche technique de l'agent de démoulage).

DURCISSEMENT / POST-TRAITEMENT :

Un post-traitement est toujours recommandé pour stabiliser l'engin durci afin d'obtenir les meilleures propriétés mécaniques.

La post-polymérisation devient nécessaire lorsque l'artisanat est utilisé à des températures élevées.

Durcir en augmentant la température et en évitant les gradients thermiques supérieurs à 10°C / heure. Le gradient thermique et le temps de durcissement se rapportent à des échantillons standard. Les utilisateurs



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

doivent trouver les meilleures conditions en fonction de la taille et de la forme de la pièce. Pour les composants de grande taille, réduisez le gradient thermique et augmentez le temps de post-polymérisation ; dans le cas des applications à film mince et des composites, post-polymérisez sur le moule.

CONSERVATION :

Les résines époxy et les durcisseurs peuvent être conservés pendant plus d'un an dans leur emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec. Les durcisseurs sont sensibles à l'humidité.

Se référer à la fiche technique du produit pour la santé et la sécurité.