



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

UV-BESTÄNDIGES EPOXID RP026UV MIT HÄRTER IPE744

BESCHREIBUNG:

Ungefülltes Epoxidsystem, transparent mit sehr hoher Vergilbungsbeständigkeit.

ANWENDUNG:

Modelle und transparente Objekte.

VERARBEITUNG:

Gießmasse bei hoher Dicke. Aushärtung bei Raumtemperatur.

SYSTEM-SPEZIFIKATIONEN:

Kunstharz RP 026 UV

✓ Viskosität bei 25°C	600-800 mPas
✓ Farbe	farblos
✓ Dichte bei 25°C	1,09-1,12 g/ml

Harder IPE 744

✓ Viskosität bei 25°C	60-80 mPas
✓ Farbe	farblos
✓ Dichte bei 25°C	0,95-1,00 g/ml

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

✓ Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:40
✓ Mischungsverhältnis in Volumen	100:46
✓ Topfzeit bei 25°C (100ml, 40mm)	> 2u
✓ Entformungszeit (15 ml, 5 mm, 25°C)	24-48 u
✓ Nachhärtung bei 40°C (empfohlen)	10-15 u
✓ Maximal empfohlene Dicke	60-80 mm (*)

(*) Die maximale Gussdicke hängt stark vom Formstoff, von den Abmessungen und von der Raumtemperatur ab.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN SYSTEMS:

An ausgehärteten Proben bestimmte Eigenschaften: 24 h KT (Raumtemperatur) + 15 h 60°C

✓ Farbe	farblos
✓ Dichte bei 25°C	1,05-1,10 g/ml
✓ Glasübergang	50-55°C

ANLEITUNGEN:

Überprüfen Sie die Bestandteile und homogenisieren Sie sie gegebenenfalls vor der Verwendung.

Mischen Sie die beiden Komponenten (Harz und Härter) im richtigen Verhältnis und vermeiden Sie Lufteinschlüsse, bis eine homogene Mischung entsteht, und tragen Sie sie dann auf.

Bereiten Sie die Oberfläche der Form vor, indem Sie 2 oder 3 Mal Reinigungsmittel auftragen (siehe Datenblatt des Trennmittels).

AUSHÄRTUNG/NACHBEHANDLUNG:

Eine Nachbehandlung wird immer empfohlen, um das gehärtete Handwerk zu stabilisieren und die besten mechanischen Eigenschaften zu erzielen.

Eine Nachhärtung ist erforderlich, wenn das Handwerk bei erhöhten Temperaturen eingesetzt wird.

Aushärtung durch Erhöhung der Temperatur und Vermeidung von Temperaturgradienten über 10°C/Stunde.

Der Temperaturgradient und die Aushärtezeit beziehen sich auf Standardproben. Je nach Größe und Form des



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Teils sollten die Benutzer die besten Bedingungen finden. Verringern Sie bei großen Bauteilen den Temperaturgradienten und verlängern Sie die Nachhärtungszeit; bei Dünnschichtanwendungen und Verbundwerkstoffen härten Sie auf der Form nach.

BEWAHRUNG!

Epoxidharze und Härter können in der verschlossenen Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort länger als ein Jahr gelagert werden. Härter sind feuchtigkeitsempfindlich.
Informationen zu Gesundheit und Sicherheit finden Sie im Produktdatenblatt.