



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

UV-BESTÄNDIGES EPOXID RP025UV MIT HÄRTER IPE725A4

BESCHREIBUNG:

Ungefülltes Zweikomponenten-Epoxidsystem, flüssig, sehr gute Oberflächenqualität und vergilbungsbeständig. Selbstnivellierend und schnell aushärtend.

ANWENDUNG:

Schaffung von transparenten, vergilbungsbeständigen Oberflächen. Kleines Kunsthandwerk.

VERARBEITUNG:

Gießen. Auf trockenen Oberflächen und bei einer Raumtemperatur von über 16-18°C und einer Luftfeuchtigkeit von unter 60% ausgießen.

Minimale Gussdicke 2 mm zur Vermeidung von Schrumpfung.

SYSTEM-SPEZIFIKATIONEN:

Kunstharz RP 025 UV

- | | |
|-----------------------|----------------|
| ✓ Viskosität bei 25°C | 600-900 mPas |
| ✓ Farbe | hellviolett |
| ✓ Dichte bei 25°C | 1,10-1,15 g/ml |

Harder IPE 725 A4

- | | |
|-----------------------|----------------|
| ✓ Viskosität bei 25°C | 250-350 mPas |
| ✓ Farbe | farblos |
| ✓ Dichte bei 25°C | 0,98-1,02 g/ml |

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

- | | |
|--|------------|
| ✓ Mischungsverhältnis nach Gewicht | 100:50 |
| ✓ Mischungsverhältnis in Volumen | 100:55 |
| ✓ Verarbeitungszeit bei 25°C (100ml, 40mm) | 14-18 min |
| ✓ Gelierzeit bei 25°C (15ml; 5mm) | 2-3 u |
| ✓ Exothermer Peak bei 25°C (100 ml, 40mm) | 145-155°C |
| ✓ Klebefrei (1 mm, 25°C) | 10-12 h |
| ✓ Aushärtung (1 mm, 25°C) | 20-24 h |
| ✓ Empfohlene Mindestdicke | 1,5-2,0 mm |
| ✓ Maximal empfohlene Dicke | 4-5 mm |

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN SYSTEMS:

An ausgehärteten Proben bestimmte Eigenschaften: 24 h KT (Raumtemperatur) + 15 h 60°C

- | | |
|-------------------|-----------------------|
| ✓ Farbe | farblos - hellviolett |
| ✓ Dichte bei 25°C | 1,08-1,10 g/ml |
| ✓ Härte bei 25°C | 85-90 Ufer D/15 |

ANLEITUNGEN:

Überprüfen Sie die Bestandteile und homogenisieren Sie sie gegebenenfalls vor der Verwendung. Die beiden Komponenten (Harz und Härter) im richtigen Verhältnis mischen, dabei Lufteinschlüsse vermeiden, bis eine homogene Mischung entsteht, und dann gießen.

AUSHÄRTUNG/NACHBEHANDLUNG:

Nicht notwendig.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

BEWAHRUNG!

Epoxidharze und Härter können in der verschlossenen Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Ort länger als ein Jahr gelagert werden. Härter sind feuchtigkeitsempfindlich.

Informationen zu Gesundheit und Sicherheit finden Sie im Produktdatenblatt.