



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYESTER 65.15 + VERHARDER MEK-PEROXIDE

OMSCHRIJVING:

Orthophaal onverzadigde polyesterhars met goede reactiviteit, verdund tot monomeer styreen. De hars is voorversneld en thixotroop; het heeft goede bevochtigende eigenschappen en chemische bestendigheid.

- ✓ KOBALT VOORAF VERSNELD
- ✓ THIXOTROPIC

TOEPASSING:

Hars voor algemeen gebruik; het is geschikt voor glasvezel-impregnering bij de productie van VERSTERKTE KUNSTSTOF met goede mechanische eigenschappen.

VERWERKING:

Polyester 65.15 kan worden gebruikt met handmatige of automatische impregneringstechnologieën. De geltijd en uithardingsprestaties zijn afhankelijk van de hars- en werkplaatstemperatuur. Het wordt aanbevolen om de hars aan te brengen bij een temperatuur tussen 15°C en 40°C.

UITHARDINGSOMSTANDIGHEDEN:

Uithardingskatalysator moet 1,5% - 2,5% methylethylketonperoxide of acetyl acetonperoxide (AAP) zijn. Om de uitharding te verbeteren is het mogelijk om 0,1% - 0,2% Kobaltversneller n.6 (kobaltoctoaat 6% conc.) of 0,1% - 0,2% Promoter DA (N, N-Diethylacetoacetamide) toe te voegen.

KENMERKEN VAN VLOEIBARE HARS:

Hars ECO 1070

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| ✓ Uiterlijk | troebel |
| ✓ Kleur | roze tot grijs |
| ✓ Viscositeit bij 25°C | 160-220 mPas |
| ✓ Styreen | 38-42% |
| ✓ Thixotrope index | 1,6 - 2,7 Vi / Vm |
| ✓ Zuurgraad | 15 – 28 mg KOH/gr |
| ✓ Opslagstabiliteit [1] | 6 maanden |

KENMERKEN VAN HET TYPISCHE SYSTEEM:

Verwerkingsgegevens:

- | | |
|-----------------------|-----------|
| ✓ Geltijd | 9-12 min |
| ✓ Exothermische piek | 165-185°C |
| ✓ Uithardingstijd [2] | 16-24 min |

[1] verwijzend naar de voorwaarden vermeld in de paragraaf "INSTRUCTIES VOOR HANTERING EN OPSLAG".

[2] van katalyse tot exotherme piek.

STYREEN-EMISSIONS:

De statische styreenemissie van het hars tijdens het uitharden werd gemeten volgens onze testmethode (106). (Uithardingsomstandigheden: 2,0% MEK-peroxide bij 25°C.)

Statische styreenemissie: 50-60 gr/m²

TYPISCH UITGEHARDE SYSTEEMEIGENSCHAPPEN:

Testvoorbereiding: aan de hars werd 2,0% Mek-peroxide toegevoegd. Na 24 uur bij kamertemperatuur werd de uitgeharde hars 3 uur nagehard bij 100°C.

- | | | |
|---|-----------------------------------|--------------------|
| ✓ Soortelijk gewicht van uitgeharde hars bij 23°C | 1.190 - 1.210 g / cm ³ | Methode ASTM D 792 |
| ✓ Volumetrische krimp | 8,6% | Methode: ISO 3521 |



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

✓ Barcol hardheid	48	Methode: ASTM D 2583
✓ Wateropname (24 uur bij 23°C)	0,15%	Methode: ISO 62 method 1
✓ Wateropname (28 dagen bij 23°C)	0,90%	Methode: ISO 62 method 1
✓ Treksterkte	50 Mpa	Methode: ISO 527
✓ Treksterkte-modulus	4.200 Mpa	Methode: ISO 527
✓ Rek bij breuk	1,4%	Methode: ISO 527
✓ Buigsterkte	130 Mpa	Methode: ISO 178
✓ Buigmodulus	3.060 Mpa	Methode: ISO 178
✓ Warmtevervormingstemperatuur (HDT, 1820 KPa).	73°C	Methode: ISO 75 methode A

INSTRUCTIES VOOR HANTERING EN OPSLAG

Polyester onverzadigde polyesterharsen zijn uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Gebruik beschermende kleding, veiligheidsbril en handschoenen die geschikt zijn voor organische oplosmiddelen.

Zorg voor goede ventilatie, vooral op vloerniveau (dampen en dampen zijn zwaarder dan lucht).

Gebruik bij korte blootstellingen goedgekeurde maskers (type A), draag bij intense en langdurige blootstelling een ademhalingsapparaat. Gebruik explosie veilige apparatuur en vonkvrije gereedschappen en instrumenten, rook niet.

Bewaar het product in goed gesloten originele containers, uit de buurt van zonlicht, op een koele en geventileerde plaats.

Door het product buiten op te slaan, vooral in doorschijnende plastic containers (zoals polyethyleen of polypropyleen), kan de vorming van gels ontstaan en de stabiliteit van de hars aanzienlijk verminderen.

De juiste opslagtemperatuur is lager dan 23°C. Hitte verhoogt de druk en het risico op explosie. Ga voorzichtig te werk bij het heropenen van vaten.

Gebruik roestvrij staal bij de constructie van vaste opslagfaciliteiten, zoals tanks, containers en leidingen.

Maatregelen treffen tegen statische elektriciteit. Dampen die vrijkomen bij onopzettelijk morsen zijn zwaarder dan lucht en kunnen zich ophopen in lage gebieden of zich verspreiden op de grond. Er kan brand- of explosiegevaar optreden.

Zorg voor bewakingsapparatuur om verliezen te voorkomen en controleer of er geen ontstekingsbronnen zijn.

Onverzadigde polyesterharsen Polyester moet gescheiden van oxidatiemiddelen en katalysatoren (organische peroxiden) worden opgeslagen.

Gooi afval en vuile materialen op de juiste manier weg.

Gebruikers moeten dit technisch informatieblad en het veiligheidsinformatieblad van het product zorgvuldig lezen.

De informatie in dit technische gegevensblad is ontwikkeld op basis van onze ervaring. Klanten moeten de producten zorgvuldig testen voordat ze met een industriële toepassing beginnen. Ons bedrijf is continu bezig om al zijn producten te verbeteren. Daarom vertrouwen wij op uw begrip als aanpassingen van de kenmerken nog gemeld moeten worden. De hier gegeven waarden zijn slechts indicatief en vertegenwoordigen, tenzij anders overeengekomen, geen officiële verkoopspecificaties. Het huidige gegevensblad verwijdt en vervangt alle eerder uitgegeven versies. Neem voor meer informatie contact op met de QC&RD. Laboratorium.