



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYESTER 65.15 + DURCISSEUR MEK-PEROXIDE

DESCRIPTION :

Résine polyester insaturée orthopédique de bonne réactivité, diluée au styrène monomère. La résine est pré-accelérée et thixotrope ; elle possède de bonnes propriétés de mouillage et de résistance chimique.

- ✓ PRÉCURSEUR DE COBALT
- ✓ THIXOTROPIQUE

APPLICATION :

Résine d'usage général ; elle est adaptée à l'imprégnation de fibres de verre dans la production de PLASTIQUES FORTES aux bonnes propriétés mécaniques.

TRAITEMENT :

Le polyester 65.15 peut être utilisé avec des technologies d'imprégnation manuelle ou automatique.

Le temps de gel et les performances de durcissement dépendent de la résine et de la température du lieu de travail.

Il est recommandé d'appliquer la résine à une température comprise entre 15°C et 40°C.

LES CONDITIONS DE DURCISSEMENT :

Le catalyseur de durcissement doit être constitué de 1,5 % à 2,5 % de peroxyde de méthyléthylcétone ou de peroxyde d'acétylacétone (AAP). Pour améliorer le durcissement, il est possible d'ajouter 0,1 % à 0,2 % d'accélérateur de cobalt n.6 (octoate de cobalt 6 % conc.) ou 0,1 % à 0,2 % de promoteur DA (N,N-diéthylacétoacétamide).

CARACTÉRISTIQUES DE LA RÉSINE LIQUIDE :

Résine ECO 1070

- | | |
|-----------------------------|-------------------|
| ✓ Apparition | nuageux |
| ✓ Couleur | du rose au gris |
| ✓ Viscosité à 25°C | 160-220 mPas |
| ✓ Styrène | 38-42 %. |
| ✓ Indice thixotropique | 1,6 - 2,7 Vi / Vm |
| ✓ Acidité | 15 - 28 mg KOH/gr |
| ✓ Stabilité au stockage [1] | 6 mois |

LES CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME TYPE :

Traitement des données :

- | | |
|-----------------------------|-----------|
| ✓ Temps de gélification | 9-12 min |
| ✓ Pic exothermique | 165-185°C |
| ✓ Temps de durcissement [2] | 16-24 min |

[1] en se référant aux conditions spécifiées dans le paragraphe "INSTRUCTIONS DE MANUTENTION ET DE STOCKAGE".

[2] de la catalyse au pic exothermique.

LES ÉMISSIONS DE STYRÈNE :

L'émission statique de styrène de la résine pendant le durcissement a été mesurée selon notre méthode d'essai (106).

(Conditions de durcissement : peroxyde MEK à 2,0% à 25°C).

Émission statique de styrène : 50-60 g/m²



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
 Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

LES PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU SYSTÈME DURCI :

Préparation du test : du peroxyde de Mek à 2,0 % a été ajouté à la résine. Après 24 heures à température ambiante, la résine durcie a été post-durcie pendant 3 heures à 100°C.

✓ Poids spécifique de la résine durcie à 23°C	1,190 - 1,210 g/cm ³	Méthode ASTM D 792
✓ Rétrécissement volumétrique	8,6%	Méthode : ISO 3521
✓ Dureté Barcol	48	Méthode : ASTM D2583
✓ Absorption d'eau (24 heures à 23°C)	0,15%	Méthode : ISO 62 méthode 1
✓ Absorption d'eau (28 jours à 23°C)	0,90%	Méthode : ISO 62 méthode 1
✓ Résistance à la traction	50 Mpa	Méthode : ISO 527
✓ Module d'élasticité à la traction	4 200 Mpa	Méthode : ISO 527
✓ Allongement à la rupture	1,4%	Méthode : ISO 527
✓ Résistance à la flexion	130 Mpa	Méthode : ISO 178
✓ Module de flexion	3.060 Mpa	Méthode : ISO 178
✓ Température de déformation à chaud (HDT, 1820 KPa)	73°C	Méthode : ISO 75 méthode A

INSTRUCTIONS DE MANIPULATION ET DE STOCKAGE

Les résines polyester insaturées sont destinées à un usage professionnel uniquement.

Utiliser des vêtements de protection, des lunettes de sécurité et des gants adaptés aux solvants organiques. Assurez une bonne ventilation, surtout au niveau du sol (les vapeurs et les fumées sont plus lourdes que l'air). Utilisez des masques approuvés (type A) pour les expositions courtes, portez des respirateurs pour les expositions intenses et prolongées. Utilisez des équipements antidéflagrants et des outils et instruments anti-étincelles, ne fumez pas.

Conserver le produit dans les récipients d'origine fermés hermétiquement, à l'abri du soleil, dans un endroit frais et ventilé.

Le stockage du produit à l'extérieur, notamment dans des récipients en plastique translucide (tels que le polyéthylène ou le polypropylène), peut entraîner la formation de gels et réduire considérablement la stabilité de la résine.

La température de stockage correcte est inférieure à 23°C. La chaleur augmente la pression et le risque d'explosion. Procédez avec prudence lors de la réouverture des fûts.

Utilisez l'acier inoxydable dans la construction d'installations de stockage fixes, telles que les réservoirs, les conteneurs et les tuyaux.

Prenez des précautions contre l'électricité statique. Les vapeurs libérées en cas de déversement accidentel sont plus lourdes que l'air et peuvent s'accumuler dans les zones basses ou se répandre sur le sol. Il peut y avoir un risque d'incendie ou d'explosion.

Prévoyez des équipements de surveillance pour prévenir les pertes et vérifier l'absence de sources d'inflammation.

Résines de polyester non saturé Le polyester doit être stocké séparément des agents oxydants et des catalyseurs (peroxydes organiques).

Éliminez correctement les déchets et les matériaux sales.

Les utilisateurs doivent lire attentivement cette fiche technique et la fiche de données de sécurité du produit.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées sur la base de notre expérience. Les clients doivent tester soigneusement les produits avant de commencer une application industrielle. Notre société améliore continuellement tous ses produits. Par conséquent, nous comptons sur votre compréhension si des modifications des caractéristiques doivent encore être signalées. Les valeurs indiquées ici ne sont qu'indicatives et, sauf accord contraire, ne représentent pas des spécifications de vente officielles. La présente fiche technique annule et remplace toutes les versions précédentes. Pour plus d'informations, veuillez contacter le CQ&RD. Laboratoire.