



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYESTER 65.15 + HÄRTER MEK-PEROXID

BESCHREIBUNG:

Orthopädisches ungesättigtes Polyesterharz mit guter Reaktivität, verdünnt zu monomerem Styrol. Das Harz ist vorbeschleunigt und thixotrop; es hat gute Benetzungseigenschaften und chemische Beständigkeit.

- ✓ KOBALT-VORLÄUFER
- ✓ THIXOTROPISCH

ANWENDUNG:

Allzweckharz; es eignet sich für die Imprägnierung von Glasfasern zur Herstellung von STRONG PLASTICS mit guten mechanischen Eigenschaften.

VERARBEITUNG:

Polyester 65.15 kann mit manuellen oder automatischen Imprägnierverfahren verwendet werden. Die Gelierzeit und das Aushärteverhalten hängen vom Harz und der Arbeitsplatztemperatur ab. Es wird empfohlen, das Harz bei einer Temperatur zwischen 15°C und 40°C aufzutragen.

AUSHÄRTUNGSBEDINGUNGEN:

Der Aushärtungskatalysator sollte 1,5 % - 2,5 % Methylethylketonperoxid oder Acetylacetonperoxid (AAP) enthalten. Um die Aushärtung zu verbessern, ist es möglich, 0,1% - 0,2% Kobaltbeschleuniger n.6 (Kobaltoctoat 6% konz.) oder 0,1% - 0,2% Promoter DA (N, N-Diethylacetoacetamid) zuzusetzen.

EIGENSCHAFTEN VON FLÜSSIGHARZ:

Polyester 65.15

- | | |
|-----------------------|-------------------|
| ✓ Erscheinungsbild | bewölkt |
| ✓ Farbe | rosa bis grau |
| ✓ Viskosität bei 25°C | 160-220 mPas |
| ✓ Styrol | 38-42% |
| ✓ Thixotroper Index | 1,6 - 2,7 Vi / Vm |
| ✓ Azidität | 15 - 28 mg KOH/gr |
| ✓ Lagerstabilität [1] | 6 Monate |

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

- | | |
|----------------------|-----------|
| ✓ Topfzeit | 9-12 min |
| ✓ Exotherme Spitze | 165-185°C |
| ✓ Aushärungszeit [2] | 16-24 min |

[1] unter Beachtung der im Abschnitt "HANDLUNGS- UND LAGERHINWEISE" genannten Bedingungen.

[2] von der Katalyse zum exothermen Peak.

STYROLEMISSIONEN:

Die statische Styrolemission des Harzes während der Aushärtung wurde nach unserer Testmethode (106) gemessen.

(Härtungsbedingungen: 2,0% MEK-Peroxid bei 25°C).

Statische Styrolemission: 50-60 g/m²

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN SYSTEMS:

Testvorbereitung: 2,0 % Mek-Peroxid wurde dem Harz zugesetzt. Nach 24 Stunden bei Raumtemperatur wurde das ausgehärtete Harz 3 Stunden lang bei 100 °C nachgehärtet.

- ✓ Spezifisches Gewicht des ausgehärteten Harzes bei 23°C 1.190 - 1.210 g/cm³ Methode ASTM D792



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

✓ Volumetrische Schrumpfung	8,6%	Verfahren: ISO 3521
✓ Barcol-Härte	48	Methode: ASTM D 2583
✓ Wasseraufnahme (24 Stunden bei 23°C)	0,15%	Methode: ISO 62 Methode 1
✓ Wasseraufnahme (28 Tage bei 23°C)	0,90%	Methode: ISO 62 Methode 1
✓ Zugfestigkeit	50 Mpa	Methode: ISO 527
✓ Zugwiderstandsmoment	4.200 Mpa	Methode: ISO 527
✓ Dehnung bei Bruch	1,4%	Methode: ISO 527
✓ Biegefestigkeit	130 Mpa	Methode: ISO 178
✓ Biegemodul	3.060 Mpa	Methode: ISO 178
✓ Wärmeverformungstemperatur (HDT, 1820 KPa)	73°C	Methode: ISO 75 Methode A

HINWEISE ZUR HANDHABUNG UND LAGERUNG

Ungesättigte Polyesterharze sind nur für den professionellen Gebrauch bestimmt.

Tragen Sie Schutzkleidung, Schutzbrille und Handschuhe, die für organische Lösungsmittel geeignet sind.

Sorgen Sie für eine gute Belüftung, vor allem im Bodenbereich (Dämpfe und Rauch sind schwerer als Luft).

Bei kurzer Exposition zugelassene Masken (Typ A) verwenden, bei intensiver und längerer Exposition Atemschutzmasken tragen. Verwenden Sie explosionsgeschützte Geräte und funkensichere Werkzeuge und Instrumente, rauchen Sie nicht.

Lagern Sie das Produkt in fest verschlossenen Originalbehältern, vor Sonnenlicht geschützt, an einem kühlen und belüfteten Ort.

Die Lagerung des Produkts im Freien, insbesondere in durchsichtigen Kunststoffbehältern (wie Polyethylen oder Polypropylen), kann zur Gelbildung führen und die Stabilität des Harzes erheblich verringern.

Die richtige Lagertemperatur liegt unter 23°C. Hitze erhöht den Druck und die Explosionsgefahr. Gehen Sie beim Wiederöffnen von Fässern vorsichtig vor.

Verwenden Sie rostfreien Stahl für den Bau von festen Lagereinrichtungen wie Tanks, Behältern und Rohrleitungen.

Treffen Sie Vorkehrungen gegen statische Elektrizität. Dämpfe, die bei einem unbeabsichtigten Verschütten freigesetzt werden, sind schwerer als Luft und können sich in niedrigen Bereichen ansammeln oder auf dem Boden verteilen. Es besteht die Gefahr eines Brandes oder einer Explosion.

Bereitstellung von Überwachungsgeräten zur Vermeidung von Verlusten und zur Kontrolle von Zündquellen. Ungesättigte Polyesterharze Polyester sollten getrennt von Oxidationsmitteln und Katalysatoren (organische Peroxide) gelagert werden.

Entsorgen Sie Abfälle und verschmutzte Materialien ordnungsgemäß.

Benutzer sollten dieses technische Datenblatt und das Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig lesen.

Die Informationen in diesem technischen Merkblatt wurden auf der Grundlage unserer Erfahrungen entwickelt. Die Kunden sollten die Produkte sorgfältig testen, bevor sie mit einer industriellen Anwendung beginnen. Unser Unternehmen arbeitet kontinuierlich an der Verbesserung aller seiner Produkte. Daher sind wir auf Ihr Verständnis angewiesen, wenn Änderungen an den Merkmalen noch gemeldet werden müssen. Die hier angegebenen Werte sind nur Richtwerte und stellen, sofern nicht anders vereinbart, keine offiziellen Verkaufsspezifikationen dar. Das vorliegende Datenblatt annulliert und ersetzt alle zuvor herausgegebenen Versionen. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den QC&RD. Laboratorium.