



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYESTER 26/71 + HÄRTER MEK-PEROXID

BESCHREIBUNG:

Polyester 26/71 ist ein ungesättigtes, orthophthalisch modifiziertes Polyesterharz, vorbeschleunigt, hellblau gefärbt und nach Aushärtung mit Methylethylketonperoxid (MEKP) FARBENLOS.

Es ist ein universell einsetzbares Harz, da es sowohl in unveränderter als auch in gefüllter Form vielseitig einsetzbar ist.

Polyester 26/71 ist ein mittelreaktives Harz, ist hart und hat eine mittlere Viskosität.

Im Vergleich zu anderen Harzen mit denselben Viskositätseigenschaften und demselben Styrolgehalt ist es elastischer, aber steifer und daher weniger anfällig, aber widerstandsfähiger gegen Stöße.

Es eignet sich für Gegenstände, die mit Wasser und wässrigen Lösungen, die mineralische oder basische Salze enthalten, in Berührung kommen müssen, jedoch nicht mit Natrium- und Kaliumhydroxiden.

Es ist auch chemisch beständig gegen viele Mineralsäuren, während es eine geringe Beständigkeit gegen Oxidationsmittel aufweist.

Es eignet sich auch für viele organische Stoffe, wie z. B. Kohlenwasserstoff-Kraftstoffe (Benzin und Diesel).

Die Liste der chemischen Beständigkeiten von 26/71 ist auf Anfrage erhältlich.

Es kann mit allen Techniken der Handverarbeitung, des Gießens, des Schneidens und Spritzens, des Schleuderns und des (Nieder-)Druckgusses verarbeitet werden.

HARDENER:

Polyester 26/71 wird mit unserem Härter (Methylethylketonperoxid) oder mit Ketonperoxiden im Allgemeinen verwendet. Die Wahl des MEKP ist wichtig, um nach dem Aushärten einen transparenten Effekt zu erzielen.

Der Zusatz von Beschleunigern und Inhibitoren auf Kobaltbasis, die mit T-Butylcatecolo und Hydrochinon hergestellt werden, führt zu einer Verfärbung des Harzes. Wenden Sie sich unter solchen Umständen an Ihren Lieferanten, insbesondere wenn Sie ein Harz mit anderen Parametern als den Standardparametern benötigen.

VERARBEITUNG:

Polyester 65.15 kann mit manuellen oder automatischen Imprägnierverfahren verwendet werden.

Die Gelierzeit und das Aushärteverhalten hängen vom Harz und der Arbeitsplatztemperatur ab.

Es wird empfohlen, das Harz bei einer Temperatur zwischen 15°C und 40°C aufzutragen.

AUSHÄRTUNGSBEDINGUNGEN:

Der Aushärtungskatalysator sollte 1,5 % - 2,5 % Methylethylketonperoxid oder Acetylacetonperoxid (AAP) enthalten. Um die Aushärtung zu verbessern, ist es möglich, 0,1% - 0,2% Kobaltbeschleuniger n.6 (Kobaltoctoat 6% konz.) oder 0,1% - 0,2% Promoter DA (N, N-Diethylacetoacetamid) hinzuzufügen.

EIGENSCHAFTEN VON FLÜSSIGHARZ:

Polyester 26/71

- | | |
|--|---|
| ✓ Erscheinungsbild: | klare Flüssigkeit |
| ✓ Farbe: | hellblau |
| ✓ Dichte bei 20°C: | 1,11-1,15 gr/cm ³ |
| ✓ Viskosität bei 25°C: | 500-700 mPas |
| ✓ Styrol: | 31-35% |
| ✓ Säuregehalt: | < 30 mg KOH/gr |
| ✓ Monomeres Styrol Kompatibilität | praktisch unbegrenzt |
| ✓ Stabilität des Harzes im Dunkeln bei 20°C: | 4 Monate - bei Lagerung in der geschlossenen Originalverpackung, im Dunkeln, an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 5°C und 25°C. |
| | Die Stabilität nimmt bei höheren Temperaturen oder unter Lichteinwirkung drastisch ab. |



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

✓ Verhältnis von Harz zu Härter:	100gr-2gr
✓ Zeit zum Schreiben:	5-6 min
✓ Exotherme Spitze:	158-175°C
✓ Aushärtungszeit	14-17 min

EMISSION VON POLYESTERHARZ 26/71:

Bestimmung auf Polyesterharz 26/71, statistisch bei 23°C, mit 2% MEKP, auf Dicken von $3,3 \pm 0,2$ mm.

Gesamtdampfemission nach 90 Minuten nach der Katalyse = 36 ± 2 g/m².

Gesamtdampfemission nach 4 Tagen nach der Katalyse = 37 ± 2 g/m².

Die freigesetzten Dämpfe bestehen hauptsächlich aus dem Monomer Styrol.

INFORMATIONEN ÜBER DIE STABILITÄT VON 26/71-HARZ:

1. Das Polyesterharz 26/71 hat eine gute Lagerstabilität, neigt aber bei Temperaturen über 40 °C zur Bildung von Polystyrol-"Popcorn" im leeren Raum des Behälters.

Aus diesem Grund empfehlen wir den Export von 26/71-Harzen in warme Länder nicht, insbesondere nicht in den Sommermonaten.

2. Polyesterharz 26/71 sollte in geschlossenen Metallbehältern aufbewahrt und nach dem Öffnen sofort wieder verschlossen werden, wenn sich noch Produktreste darin befinden, um die mögliche Bildung von Klumpen (oder der gesamten Masse) des gehärteten Harzes zu verhindern, die auf der Oberfläche in Kontakt mit dem Schweißbereich des Behälters auftreten können.

ANWENDUNGEN:

GFK-LAMINAT:

Polyesterharz 26/71 wird für die Herstellung von transparenten und farblosen Laminaten verwendet, vor allem für Oberlichter und transparente Abdeckungen.

Es ist mit verschiedenen Arten von Glasbewehrungen kompatibel.

MARMOR UND GRANIT AUS KUNSTSTOFF:

Das Polyesterharz 26/71 wird für die Herstellung von Platten und Details aus synthetischem Marmor mit Tiefenwirkung verwendet.

Bei dieser Art von Produktion ist die Auswahl des Füllstoffs das A und O, um einen guten Transparenzeffekt zu erzielen. Das Polyesterharz 26/71 verstärkt die Tiefenwirkung dieser Objekte durch seine Transparenz, seine Farbe und seinen Brechungsindex.

Polyesterharz wird auch bei der Herstellung von Mosaikplatten verwendet, und zwar sowohl zum Verkleben der Steine als auch als Endbearbeitungsharz, das die Schönheit des Endprodukts verbessern kann. Für die Endoberfläche empfehlen wir das Polyesterharz 26/71, das eine geringe Vergilbung aufweist.

Sie eignet sich für die Herstellung von Marmor- und Quarzplatten, für den Heißguss.

EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN HARZES:

Aushärtungsbedingungen. Das Harz wird bei 23°C mit 2% MEKP gehärtet, 6 Stunden nachgehärtet bei 80°C.

<u>Merkmale</u>	<u>Wert</u>	<u>Methode</u>
✓ Volumenschrumpfung (%)	9,1	ISO 3521
✓ Barcol-Härte:	47	ASTM D 2583
✓ HDT bei 1820 KPa (°C):	59	ASTM D 648
✓ Zugfestigkeit (MPa):	70	ISO R 527
✓ Zugspannungsmodul (MPa)	4.037	
✓ Verlängerung bei maximaler Spannung (%)	2,1	
✓ Verlängerung bei Bruch (%)	2,4	



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

✓ Biegefestigkeit (MPa):	100	ISO R 178
✓ Biegemodul (MPa)	3.682	
✓ Durchbiegung bei maximaler Belastung (%)	3,0	
✓ Durchbiegung beim Bruch	3,0	
✓ Spannung (mm):	5,3	
✓ Wasseraufnahme bei 23°C nach 24 Stunden (% nach Gewicht)	0,16	ASTM D 570
✓ Wasseraufnahme bei 23°C nach 28 Tagen (% nach Gewicht)	1,9	

HINWEISE ZUR HANDHABUNG UND LAGERUNG:

Ungesättigte Polyesterharze sind nur für den professionellen Gebrauch bestimmt. Tragen Sie Schutzkleidung, Schutzbrille und Handschuhe, die für organische Lösungsmittel geeignet sind.

Sorgen Sie für eine gute Belüftung, vor allem im Bodenbereich (Rauch und Dämpfe sind schwerer als Luft).

Verwenden Sie bei kurzen Expositionen zugelassene Masken (Typ A), tragen Sie bei intensiver und längerer Exposition eine Atemschutzmaske. Verwenden Sie explosionsgeschützte Geräte und funkensichere Werkzeuge und Instrumente, rauchen Sie nicht.

Lagern Sie das Produkt in fest verschlossenen Originalbehältern, vor Sonnenlicht geschützt, an einem kühlen und belüfteten Ort. Bei Lagerung im Freien, insbesondere in durchsichtigen Kunststoffbehältern (z. B. PP-PE-Polyethylen oder Polypropylen), kann es zur Gelbildung kommen, was die Stabilität des Produkts erheblich verringert (bis zu mehreren Wochen).

Die richtige Lagertemperatur liegt unter 25°C. Hitze erhöht den Druck und die Explosionsgefahr. Gehen Sie beim Wiederöffnen von Fässern vorsichtig vor.

Für ortsfeste Lagereinrichtungen, d. h. für Tanks, Behälter und Rohrleitungen, ist rostfreier Stahl zu verwenden.

Treffen Sie Vorkehrungen gegen statische Elektrizität. Die bei einem unbeabsichtigten Verschütten freigesetzten Dämpfe sind schwerer als Luft und können eine Brand- oder Explosionsgefahr darstellen. Sie können sich in niedrigen Bereichen ansammeln oder sich bis zum Boden ausbreiten. Vergewissern Sie sich, dass Geräte zur Verlustüberwachung vorhanden sind und dass keine Zündquellen vorhanden sind.

Ungesättigte Polyesterharze müssen getrennt von Oxidationsmitteln und Katalysatoren (organischen Peroxiden) gelagert werden.

Das Bedienungspersonal sollte dieses Datenblatt und das Sicherheitsdatenblatt des Produkts sorgfältig lesen.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt wurden auf der Grundlage unserer Erfahrung entwickelt. Unsere Kunden sollten die Produkte gründlich testen, bevor sie mit einer industriellen Anwendung beginnen. Unser Unternehmen arbeitet kontinuierlich an der Verbesserung aller seiner Produkte. Daher sind wir auf Ihr Verständnis angewiesen, wenn Änderungen an den Merkmalen der Produkte gemeldet werden müssen. Die hier angegebenen Spezifikationen sind nur Richtwerte; die Materialeigenschaften sind dem spezifischen Analysezeugnis und den Verkaufsspezifikationen zu entnehmen. Mit dem vorliegenden Datenblatt werden die bisherigen Angaben ersetzt.