



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

PARALOID™ B-72 100% Festes thermoplastisches Acrylharz

BESCHREIBUNG:

PARALOID B-72 ist ein thermoplastisches Acrylharz für den allgemeinen Gebrauch, das dem PARALOID B-66 Acrylharz ähnelt, aber weichere Filme bilden kann. Die geschätzte Härte (KHN) beträgt 10-11 im Vergleich zu 12-13 für PARALOID B-66 Harz.

PARALOID B-72 ist ein einzigartiges Acrylharz, das eine hohe Toleranz gegenüber Ethanol aufweist. Diese Eigenschaft ermöglicht den Einsatz in Anwendungen, die keine starken Lösungsmittel vertragen. Die Alkoholdispersionen können trüb oder milchig sein. Sie bilden jedoch klare, kohärente Filme.

PARALOID B-72 hat eine geringe Reaktivität mit empfindlichen phosphoreszierenden und lumineszierenden Pigmenten, um stabile, dauerhafte, nicht vergilbende Beschichtungen herzustellen. Es ist mit Vinyl, Zellulose, Chlorkautschuk und Silikonen kompatibel. Es eignet sich gut für Weiß- und Metallsprays, Klarlacke für Holz, nitrocellulosemodifizierte Beschichtungen für die allgemeine Produktveredelung, Pigmentdispersionen (fluoreszierend), Flexodruckfarben und Tiefdruckkunststoffbeschichtungen.

Typische Merkmale:

Diese Merkmale sind typisch, stellen aber keine Spezifikationen dar.

Physische Form	Pellets
Schüttdichte, 25°C, lb/gal	9,6
Löslichkeitsparameter	9.3
Tg (°C)	40
Endhärte von Klarsichtfolien, KHN	10 bis 11
Chemische Zusammensetzung	EMA-Copolymer

Eigenschaften in weißen Farben⁽¹⁾:

Tukon-Härte	Weißsein	Kreuzschraffur ⁽³⁾
30 Minuten bei 180°F 2.9	(K-Farbe niedrige Zahlen am besten)	30
Minuten. bei 180°F 0		
30 Minuten bei 300°F 12.1	30 Minuten bei 300°F 7.7	30 Minuten bei 300°F 0
	16 Stunden bei 350 ° F 11,8	
Härte des Bleistifts	Flexibilität ⁽²⁾ , 1/8, 1/4, 1/2	Senffärbung
30 Minuten bei 180°F H	Zollspindel	(30 Minuten Exposition)
30 Minuten bei 300°F H	30 Minuten bei 180°F 0, 0, 0	30 Minuten bei 180°F Licht
	30 Minuten bei 300°F 4, 3, 2	30 Minuten bei 180°F Licht
		30 Minuten bei 300°F Licht
Glanz, 20	Drucken, 2 psi für	Resistenz gegen Benzin:
30 Minuten bei 180°F 77	1 Stunde bei 140°F	(15 Minuten Exposition)
30 Minuten bei 300°F 76	30 Minuten bei 180°F V. Schwer	30 Minuten bei 180°F Fegt aus
	30 Minuten bei 300°F Mäßig	30 Minuten bei 300°F Wischt
aus		
Glanz, 60	Haftung des Messers	Spritzbedingungen
30 Minuten bei 180°F 93	30 Minuten bei 180°F Sehr gut	Viskosität, Nr. 4 Ford Cup, Sek. 15
30 Minuten bei 300°F 92	30 Minuten bei 300°F Sehr gut	Feststoffgehalt, % 25.0

Bemerkung:

Das Trocknen der Beschichtungen bei 300°F für 30 Minuten simuliert die endgültigen Eigenschaften des Harzes.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

⁽¹⁾ Die weißen Beschichtungen wurden in einem Verhältnis von 30/70 Titandioxid/Bindemittel (Festkörperbasis) formuliert. Die Eigenschaften wurden bestimmt, nachdem die Beschichtungen auf Bonderite 1000 aufgespritzt worden waren.

⁽²⁾ Der Grad der Rissbildung an der Biegung über jedem Dorn wird auf einer Skala von 0 (kein Versagen) bis 10 (vollständiges Abblättern) bewertet.

⁽³⁾ Der Grad der Abblätterung an der registrierten Kreuzschraffur wird auf einer Skala von 0 (keine Abblätterung) bis 5 (vollständige Abblätterung) bewertet.

Zusätzliche Informationen:

PARALOID B-65 liegt in Pulverform vor und ist leicht löslich in aromatischen Kohlenwasserstoffen und einer Vielzahl von Estern und Ketonen.

Das in diesem Bulletin beschriebene Produkt wird von unserer Produktionsstätte in Louisville, Kentucky, USA, in Übereinstimmung mit den Anforderungen von ISO 9002 oder gleichwertigen lokalen Qualitätsprotokollen geliefert, wodurch unabhängig von der Bezugsquelle gleichbleibend hohe Standards gewährleistet werden, auch wenn Packungsgröße und Verpackungsmethode variieren können.

Dieses Produkt ist im asiatisch-pazifischen Raum über Wilbur Ellis Co./Connell Bros. Co. erhältlich.

Informationen zur sicheren Verwendung:

Die Sicherheitsdatenblätter von Rohm and Haas enthalten relevante Informationen, die Sie benötigen, um Ihre Mitarbeiter und Kunden vor bekannten Gesundheits- oder Sicherheitsgefahren im Zusammenhang mit unseren Produkten zu schützen. Rohm and Haas Company empfiehlt, dass Sie sich vor der Verwendung unserer Produkte in Ihren Einrichtungen ein Sicherheitsdatenblatt (MSDS) von Ihrem örtlichen technischen Vertreter von Rohm and Haas aushändigen lassen. Wir empfehlen außerdem, dass Sie sich vor der Verwendung mit den Lieferanten anderer Materialien, die für die Verwendung mit unseren Produkten empfohlen werden, in Verbindung setzen, um die entsprechenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen zu erfüllen.

Chemische Registrierung:

Viele Länder im asiatisch-pazifischen Raum verlangen die Registrierung von Chemikalien, unabhängig davon, ob sie importiert oder vor Ort hergestellt werden, bevor sie kommerziell genutzt werden. Verstöße gegen diese Vorschriften können erhebliche Geldstrafen für den Verwender, den Importeur oder den Hersteller und/oder die Einstellung der Versorgung zur Folge haben. Es ist in Ihrem Interesse, alle von Ihnen verwendeten Chemikalien zu registrieren. Rohm and Haas Company wird keine unregistrierten Produkte liefern, es sei denn, dies wird im Rahmen von eingeschränkten Probenahmeverfahren als Vorstufe zur Registrierung gestattet.