



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYURETHAN-SCHAUM PU 130 A+B

ANWENDUNGEN:

Handarbeit oder Füllungen mit geringer Dichte.

VERARBEITUNG:

Manuell oder maschinell mischen, innerhalb von 40 Sekunden ausgießen. Aushärtung bei Raumtemperatur. Zur Verbesserung der Oberflächengüte auf die auf 50 - 60°C erwärmte Form gießen.

PRODUKTINFORMATION:

Zweikomponenten-Polyurethanschaum, schnell. Dichte: 55 g/l. Das System enthält kein Ozon Ressourcen.

SYSTEM-SPEZIFIKATIONEN:

Bauteil PU 130 A

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viskosität bei 25°C: | 700-1000 mPas |
| ✓ Farbe: | Blassgelb |
| ✓ Dichte bei 25°C: | 1,00-1,02 g/ml |

Bauteil PU 130 B

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viskosität bei 25°C: | 165-235 mPas |
| ✓ Farbe: | Dunkelbraun |
| ✓ Dichte bei 25°C: | 1,21-1,25 g/ml |

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

- | | |
|------------------------------------|---------|
| ✓ Mischungsverhältnis nach Gewicht | 100:100 |
| ✓ Mischungsverhältnis in Volumen | 100:83 |

TYPISCHE SYSTEMDATEN:

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| ✓ Reaktivität: Cremezeit | 35-45 Sekunden |
| ✓ Reaktivität: Gel-Zeit | 90-140 Sekunden |
| ✓ Entformungszeit: | 20-30 min |
| ✓ Ausdehnung: | etwa 6-8 Mal |

TYPISCHE AUSHÄRTUNGSEIGENSCHAFTEN:

(Standardhärtung: 24h bei Raumtemperatur + 15h 60°C)

- | | |
|---|-------------|
| ✓ Endfarbe: | Beige |
| ✓ Verarbeitbarkeit: | Sehr gut |
| ✓ Die Dichte: | 50 - 60 g/l |
| ✓ Lineare Schrumpfung: | 0.50-1.00 ‰ |
| ✓ Empfohlene maximale Betriebstemperatur: | 65°C |

ANWEISUNGEN FÜR DEN RICHTIGEN GEBRAUCH:

Mischen Sie die beiden Komponenten (Harz und Härter) im richtigen Mischungsverhältnis und vermeiden Sie Lufteinschlüsse, bis eine homogene Mischung entstanden ist.

Gießen Sie innerhalb von 20 - 30 Sekunden, indem Sie die Mischung auf trockene und kühle Formen auftragen und mit Wachstrennmittel vorbereiten.

NACHHÄRTUNG:

Es wird immer empfohlen, die ausgehärtete Handarbeit zu stabilisieren, um die besten mechanischen Eigenschaften zu erzielen. Eine Nahtschweißung ist erforderlich, wenn die Handarbeit bei Temperaturen über 70°C eingesetzt wird.



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Lassen Sie die Handarbeit mit zunehmender Temperatur aushärten und vermeiden Sie Temperaturgradienten von mehr als 10°C/Stunde. Der Temperaturgradient und die Aushärtezeit beziehen sich auf Standardproben. Je nach Größe und Form des Teils sollten die Benutzer die besten Bedingungen wählen.

VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR LAGERUNG UND HANDHABUNG:

Polyurethanharze und -härtter können im verschlossenen Originalbehälter an einem kühlen und trockenen Ort länger als ein Jahr gelagert werden. Sowohl die Harze als auch die Härter sind sehr feuchtigkeitsempfindlich; dies könnte zu einer ungleichmäßigen Ausdehnung während des Aushärtens führen. Die Isocyanate können bei niedrigen Temperaturen auskristallisieren. Um die ursprünglichen Eigenschaften wiederherzustellen, muss das Produkt auf 60-70°C erwärmt werden, wobei eine lokale Überhitzung zu vermeiden ist. Vor der Verwendung auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt des Produkts.