



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

KNEEDBARE EPOXY PE 640 NA/PE 640 A + PE 640 B

OMSCHRIJVING:

Tweecomponenten epoxysysteem met lage dichtheid, gevuld met niet-schurende vulstoffen die een uitstekende verwerkbaarheid op het gereedschap mogelijk maken. Gemiddelde gebruikstijd, met lage exotherme piek. Wacht minimaal 12 uur voordat u doorgaat met verwerken.

TOEPASSING:

Maquettes en stijlvolle modellen, zelfs grote.

VERWERKING:

Handmatig of mechanisch mengen. Uitharding bij kamertemperatuur.

SYSTEEM SPECIFICATIES:

Hars PE 640 NA / PE 640 A

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viscositeit bij 25°C | pasta |
| ✓ Kleur | wit / bruin |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 0.50-0.55 g/ml |

Harder PE 640 B

- | | |
|------------------------|-----------|
| ✓ Viscositeit bij 25°C | pasta |
| ✓ Kleur | beige |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 0.60 g/ml |

KENMERKEN VAN HET TYPISCHE SYSTEEM:

Verwerkingsgegevens:

- | | |
|--|-----------|
| ✓ Mengverhouding in gewicht | 100:100 |
| ✓ Verwerkingstijd bij 25°C (500ml) | 20-25 min |
| ✓ Verwerkingstijd met mixer (4 kg, 25°C) | 15-20 min |
| ✓ Geleringstijd bij 25°C (15ml; 5mm) | 2-3 u |
| ✓ Exothermische piek bij 25°C (500 ml) | 70-80°C |
| ✓ Uitharding (15 ml, 5 mm, 25°C) | 15-20 u |
| ✓ Naharding bij 60°C (optioneel) | 10-15 u |
| ✓ Maximum aanbevolen dikte | 30-40 mm |

TYPISCH UITGEHARDE SYSTEEMEIGENSCHAPPEN:

Eigenschappen bepaald op uitgeharde monsters: 24 uur KT (kamertemperatuur) + 15 uur 60°C

- | | |
|---|------------------|
| ✓ Kleur | storgeel / bruin |
| ✓ Bewerkbaarheid van gereedschap | uitstekend |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 0.52-0.57 g/ml |
| ✓ Hardheid bij 25°C | 70-75 shore D/15 |
| ✓ Glastransitie | 75 - 85°C |
| ✓ Maximaal aanbevolen bedrijfstemperatuur | 70°C |

INSTRUCTIES:

Controleer de componenten en homogeniseer ze indien nodig voor gebruik.

Meng de twee componenten (hars en verharder) in de juiste hoeveelheden en vermijd daarbij lucht, tot een homogene massa is verkregen, en verwerk dan.

Bereid het oppervlak van de mal voor met wasachtig lossingsmiddel (zie instructies van de fabrikant).



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

UITHARDING / NABEHANDELING:

Door na te harden bereikt het uitgeharde product de beste mechanische en chemische eigenschappen en wordt daarom altijd aanbevolen; het wordt noodzakelijk als het product op temperatuur werkt.

Om het product na te harden, verhoogt u de temperatuur elk uur geleidelijk met 10°C totdat de temperatuur aangegeven in de tabel is bereikt. Houd de temperatuur gedurende de aangegeven tijd aan en laat vervolgens langzaam afkoelen. In het geval van grote artefacten moet de temperatuurstijging langzamer en geleidelijker zijn om thermische onevenwichtigheden tussen het buitenoppervlak en de kern te vermijden. Voor dunne laagtoepassingen en composieten na-uitharding op masker.

BEWARING:

Epoxyharsen en verharders zijn in de originele gesloten verpakking op een koele en droge plaats ruim een jaar houdbaar. Verharders zijn vochtgevoelig.

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad voor gezondheid en veiligheid.