



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
 Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ÉPOXY A MODELLER PE 664 + DURCISSEUR IPE 764

DESCRIPTION :

Pâte époxy chargée de fibres de carbone, malléable et enroulable. Système époxy à deux composants avec couleur contrastée pour le contrôle du mélange. Faible densité, grande stabilité dimensionnelle.

DEMANDE :

Cartouches de taille moyenne et grande avec une résistance thermique élevée (jusqu'à 100°C) et une résistance mécanique élevée.

TRAITEMENT :

Mélange manuel ou mécanique. Application manuelle sur une épaisseur calibrée. Durcissement à température ambiante. Un post-durcissement est nécessaire si l'application manuelle est effectuée à des températures élevées.

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME :

Résine PE 664

✓ Viscosité à 25°C	pâte
✓ Couleur	gris
✓ Densité à 25°C	0,40-0,45 g/ml

Harder IPE 764

✓ Viscosité à 25°C	90-130 mPas
✓ Couleur	bleu
✓ Densité à 25°C	0,99-1,01 g/ml

LES CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME TYPE :

Traitement des données :

✓ Rapport de mélange en poids	100 :20
✓ Temps de traitement (500 ml, 80 mm, 25°C)	2530- min
✓ Temps de gélification à 25°C (15ml ; 5mm)	3-4 u
✓ Pic exothermique (500 ml, 80 mm, 25°C)	155-165°C
✓ Durcissement (15 ml, 5 mm, 25°C)	10-12 u
✓ Post-polymérisation à 60°C (facultatif)	12-15 u
✓ Épaisseur maximale recommandée	15 mm

LES PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU SYSTÈME DURCI :

Propriétés déterminées sur des échantillons durcis : 24 h KT (température ambiante) + 15 h 60°C

✓ Couleur	gris-bleu
✓ Usinabilité des outils	pauvre
✓ Densité à 25°C	0,50-0,55 g/ml
✓ Dureté à 25°C	65-70 shore D/15
✓ Transition vitreuse	105-110°C
✓ Temp. de fonctionnement max. recommandée	100°C

INSTRUCTIONS :

Préparer la surface du moule en appliquant du détergent 2 ou 3 fois (se référer à la fiche technique de l'agent de démoulage). Mélanger les deux composants (résine et durcisseur), si nécessaire pré-remplis, dans le bon rapport de mélange pour éviter l'emprisonnement de l'air jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène, puis verser.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

DURCISSEMENT / POST-TRAITEMENT :

La post-durcissement donne au produit durci les meilleures propriétés mécaniques et chimiques et est donc toujours recommandée ; elle devient nécessaire lorsque le produit est travaillé à température.

Pour durcir le produit, augmenter progressivement la température de 10°C toutes les heures jusqu'à atteindre la température indiquée dans le tableau. Maintenez la température pendant le temps indiqué, puis laissez refroidir lentement. Dans le cas d'artefacts de grande taille, l'augmentation de la température doit être plus lente et plus progressive pour éviter les déséquilibres thermiques entre la surface extérieure et le cœur. Pour les applications en couche mince et les composites, post-cuisson sur le moule.

PRUDENCE :

La pâte époxy PE 664 peut être conservée pendant plus d'un an, tandis que le durcisseur peut être conservé pendant deux ans dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec. Les durcisseurs sont très sensibles à l'humidité.

Se référer à la fiche technique du produit pour la santé et la sécurité.