



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYURETHAANHARS PC39 + G226

OMSCHRIJVING:

Twee componenten geurloos systeem. De vulstof kan worden toegevoegd in de voorgestelde verhouding of in een andere verhouding afhankelijk van de toepassing en de vereiste dikte. Zeer hoge kwaliteit van reproductie. Lage exotherme piek. Lage krimp. Door het gebruik van een vulstof (mengverhouding 100:100:150) kunnen componenten met een lager soortelijk gewicht worden geproduceerd.

TOEPASSING:

Grote modellen, matrices en negatieven.

VERWERKING:

Oppervlakkig en massief gieten, ook bij hoge dikte met het gevulde product. Hoe meer vulstof wordt gebruikt, hoe lager de krimp. Let op: homogeniseer de hars voor gebruik (volg de instructies).

SYSTEEM SPECIFICATIES:

Hars PC 39

✓ Viscositeit bij 25°C	90-140 mPas
✓ Kleur	natuurlijk wit
✓ Densiteit bij 25°C	1.00-1.04 g/ml

Harder G 226

✓ Viscositeit bij 25°C	55-95 mPas
✓ Kleur	bleekgeel
✓ Densiteit bij 25°C	1.10-1.12 g/ml

KENMERKEN VAN HET TYPISCHE SYSTEEM:

Verwerkingsgegevens:	PC39+G226	PC39+G226+vulstof
✓ Mengverhouding in gewicht	100:100	100:100:300
✓ Verwerkingstijd bij 25°C (3.000 mPas)	13-20 min	-
✓ Verwerkingstijd bij 25°C (15.000 mPas)	-	8-12 min
✓ Exothermische piek bij 25°C (40 mm, 100ml)	65-75°C	40-45°C
✓ Aanvankelijke viscositeit van het mengsel bij 25°C	40-70 mPas	2.000-2.800 mPas
✓ Ontvormingstijd bij 25°C (15ml; 6mm)	10-12 u	10-12 u
✓ Maximum aanbevolen dikte	3-7 mm	30-70 mm

TYPISCH UITGEHARDE SYSTEEMEIGENSCHAPPEN:

Eigenschappen bepaald op uitgeharde monsters: 24 uur KT (kamertemperatuur) + 15 uur 60°C

	PC39+G226	PC39+G226+vulstof
✓ Kleur	wit	wit
✓ Bewerkbaarheid	Excellent	Excellent
✓ Densiteit bij 25°C	1.04-1.08 g/ml	1.59-1.63 g/ml
✓ Hardheid bij 25°C	73-77 shore D/15	77-81 shore D/15
✓ Glastransitie (Tg)	75-80°C	75-80°C
✓ Lineaire krimp	2.70-2.85 %	1.25-1.30 %
✓ Buigsterkte	38-45 MN/m ²	33-40 MN/m ²
✓ Maximale spanning	5.0-7.5 %	1.0-2.0 %
✓ Spanning tot breuk	5.5-10.0 %	1.0-2.0 %
✓ Buigelastische modus	1.000-1.300 MN/m ²	3.600-4.000 MN/m ²
✓ Treksterkte	23-28 MN/m ²	15-22 MN/m ²
✓ Rek tot breuk	3-4 %	0.6-1.0 %
✓ Druksterkte	niet bepaald	38-47 MN/m ²



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

INSTRUCTIES:

Bij voorgevulde producten is het een goede gewoonte om het materiaal te controleren en zorgvuldig opnieuw te homogeniseren als er enige bezinking aanwezig is. Doseer de afzonderlijke componenten en voeg het vulmiddel aan beide toe in de juiste verhouding, en meng. Het is raadzaam om meer vulmiddel aan de verharder-zijde aan te brengen. Voorzichtig mengen en snel aanbrengen. Voor de voorbereiding van het oppervlak (mal of model) zie het gegevensblad van de lossingsmiddelen.

UITHARDING / NABEHANDELING:

Nabehandeling is bij KT-uithardingssystemen altijd aan te raden om het component te stabiliseren en de beste eigenschappen te bereiken. Het is nodig wanneer het onderdeel op hoge temperatuur werkt. Hard het gereedschap na zoals aangegeven in de tabel, waarbij het geleidelijk toeneemt met 10°C / uur. Laat het langzaam afkoelen. De opwarmsnelheid en de aangegeven nahardingsstijd hebben betrekking op de standaardmonstergrootte. Gebruikers moeten de beste omstandigheden voor uitharding of nabehandeling evalueren, afhankelijk van de grootte en vorm van het onderdeel. Voor grote componenten verkleint u de thermische gradiënt en verlengt u de nahardingsstijd. In het geval van dunne-laagtoepassingen en composieten, naharding op de mal.

BEWARING:

Polyolharsen en de verharders op isocyanaatbasis zijn in de originele gesloten verpakking koel en droog een jaar houdbaar. De verharders kunnen een viscositeitstoename vertonen die de eigenschappen van het uitgeharde systeem niet verandert. Beide componenten zijn vochtgevoelig, daarom is het een goede gewoonte om de vaten onmiddellijk na elk gebruik te sluiten. Door vochtopname kan het product uitzetten tijdens het aanbrengen en / of kan de verharder kristalliseren tijdens opslag. De isocyanaten kunnen bij lage temperaturen kristalliseren. Verwarm het materiaal op 70-80°C om plaatselijke oververhitting te vermijden om de oorspronkelijke omstandigheden te herstellen. Voor gebruik moet het product opnieuw worden gehomogeniseerd en afgekoeld tot kamertemperatuur.

BEHANDELING VOORZORGSMATREGELEN:

Raadpleeg het gegevensblad en houd u aan de voorschriften met betrekking tot industriële gezondheid en afvalverwerking.