



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

POLYURETHANHARZ PC17 + G127

BESCHREIBUNG:

Zweikomponentensystem, geruchlos, flüssig, elastisch mit abgetrenntem Füllstoff, der bei Bedarf zugegeben werden muss, um die Retraktion und Exothermie zu verringern. Hohe Reaktivität. Sehr hohe Qualität der Reproduktion.

ANWENDUNG:

Vervielfältigung von maßstabsgetreuen Modellen und Prototypen. Matrizen, Gießereimodelle, Negative und gefüllte Pilotformen.

VERARBEITUNG:

Manuelles Mischen. Mechanisches Mischen. Innerhalb der Topfzeit des Systems in die Form gegossen. Es kann so verwendet werden, wie es ist, oder die Mischung kann mit dem Füllstoff in den vorgeschlagenen oder anderen Anteilen hinzugefügt werden, je nach Anwendung und gewünschter Dicke. Je mehr Füllstoff geladen ist, desto geringer ist die Schrumpfung.

Hinweis: Homogenisieren Sie das Harz vor der Verwendung (folgen Sie den Anweisungen).

SYSTEM-SPEZIFIKATIONEN:

Kunstharz PC 17

✓ Viskosität bei 25°C	100-140 mPas
✓ Farbe	blassgelb
✓ Dichte bei 25°C	0,93-0,97 g/ml

Harder G 127

✓ Viskosität bei 25°C	20-40 mPas
✓ Farbe	braun
✓ Dichte bei 25°C	1,09-1,11 g/ml

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

✓ Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:100
✓ Mischungsverhältnis in Volumen	100:100
✓ Anfangsviskosität des Gemischs bei 25°C	40-70 mPas
✓ Gelierzeit bei 25°C (15ml; 6mm)	3-5 min
✓ Formationszeit bei 25°C (15ml; 6mm)	25-35 min
✓ Empfohlene maximale Dicke	5 mm

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN SYSTEMS:

An ausgehärteten Proben bestimmte Eigenschaften: 24 h KT (Raumtemperatur) + 15 h 60°C

✓ Farbe	beige
✓ Bearbeitbarkeit	Exzellent
✓ Dichte bei 25°C	1,06-1,10 g/ml
✓ Härte bei 25°C	73-77 Ufer D/15
✓ Glasübergang (Tg)	75-85°C
✓ Maximum Tg	99-105°C
✓ Biegefestigkeit	40-50 MN/m²
✓ Maximale Spannung	5.0-7.5%
✓ Spannung bis zum Bruch	> 15%
✓ Biegeelastischer Modus	1.100-1.300 MN/m²
✓ Zugfestigkeit	22-27 MN/m²
✓ Dehnen bis zum Bruch	5.0-7.5%



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ANLEITUNGEN:

Überprüfen Sie die Bestandteile und homogenisieren Sie sie gegebenenfalls vor der Verwendung. Geben Sie die richtige Menge Härter zum Harz und mischen Sie es sorgfältig. Vermeiden Sie Lufteinschlüsse. Anwenden. Für die Oberflächenvorbereitung (Form oder Modell) siehe das Datenblatt der Trennmittel.

AUSHÄRTUNG/NACHBEHANDLUNG:

Normalerweise ist eine Nachbehandlung nicht erforderlich.

VORSICHT!

Polyolharze und Härter auf Isocyanatbasis sind im original verschlossenen Gebinde bei kühler und trockener Lagerung ein Jahr lang haltbar. Die Härter können eine Viskositätserhöhung aufweisen, die die Eigenschaften des ausgehärteten Systems nicht verändert. Nach diesem Zeitraum oder wenn das Material unter anormalen Bedingungen gelagert wurde, können die vorgefüllten Harze ausfallen und können nur verwendet werden, wenn sie genau re-homogenisiert werden, gegebenenfalls mit einem mechanischen Mischer. Beide Komponenten sind feuchtigkeitsempfindlich, daher empfiehlt es sich, die Behälter nach jedem Gebrauch sofort zu verschließen. Die Aufnahme von Feuchtigkeit kann dazu führen, dass sich das Produkt während der Verarbeitung ausdehnt und/oder der Härter während der Lagerung kristallisiert. Die Isocyanate können bei niedrigen Temperaturen auskristallisieren. Erhitzen Sie das Material bei 70-80°C, um eine lokale Überhitzung zu vermeiden und den ursprünglichen Zustand wiederherzustellen. Vor der Verwendung erneut homogenisieren und auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER BEHANDLUNG:

Das Datenblatt konsultieren und die Vorschriften über Arbeitsschutz und Abfallentsorgung beachten.