



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

MODELLEEREPOXY MS253 MET VERHARDER W12

OMSCHRIJVING:

Voorgevulde epoxypasta met glasvezels. Gemakkelijk te modelleren en op te rollen. Laag soortelijk gewicht. Goede maatvastheid. De contrasterende kleur tussen hars en verharder maakt een gemakkelijke controle van de juistheid van het mengen mogelijk.

TOEPASSING:

Gieterijpatronen, kopieermodellen, mallen, negatieven, vulling.

VERWERKING:

Handmatig mengen. Mechanisch mengen met kneder.

SYSTEEM SPECIFICATIES:

Epoxy MS253

- | | |
|------------------------------------|----------------|
| ✓ FTIR-spectrum (correlatiefactor) | 0,990 - 1,000 |
| ✓ Kleur | grijs |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 1.15-1.25 g/ml |

Harder W12

- | | |
|------------------------|----------------|
| ✓ Viscositeit bij 25°C | 150-250 mPas |
| ✓ Kleur | blauw |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 0.99-1.01 g/ml |

KENMERKEN VAN HET TYPISCHE SYSTEEM:

Verwerkingsgegevens:

- | | |
|--|-----------|
| ✓ Mengverhouding in gewicht | 100:5 |
| ✓ Mengverhouding in volume | 100:6 |
| ✓ Potlife bij 25°C (40mm; 100ml) | 20-30 min |
| ✓ Exothermische piek bij 25°C (40mm; 100ml) | 63-70°C |
| ✓ Aanvankelijke viscositeit van het mengsel bij 25°C | pasta |
| ✓ Geleringstijd bij 25°C (15ml; 6mm) | 3-4 u |
| ✓ Ontvormingstijd bij 25°C (15ml; 6mm) | 8-12 u |
| ✓ Nabehandeling bij 60°C | (10-15 u) |
| ✓ Maximum aanbevolen dikte | 15 mm |

TYPISCH UITGEHARDE SYSTEEMEIGENSCHAPPEN:

Eigenschappen bepaald op uitgeharde monsters: 24 uur KT (kamertemperatuur) + 15 uur 60°C

- | | |
|---|-----------------------------|
| ✓ Kleur | blauw |
| ✓ Densiteit bij 25°C | 1.15-1.25 g/ml |
| ✓ Hardheid bij 25°C | 80-84 shore D/15 |
| ✓ Glastransitie (Tg) | 55-58°C |
| ✓ Lineaire krimp | 0.4-0.6 ‰ |
| ✓ Maximum aanbevolen verwerkingstemperatuur | 50°C |
| ✓ Buigsterkte | 44-46 MN/m ² |
| ✓ Spanning tot breuk | 0.9-1.1% |
| ✓ Buigelastische modus | 7600-7800 MN/m ² |
| ✓ Treksterkte | 18-25 MN/m ² |
| ✓ Rek tot breuk | 0.5-1.0% |
| ✓ Druksterkte | 48-58 MN/m ² |



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

INSTRUCTIES:

Voeg de juiste hoeveelheid verharder toe aan de hars, meng grondig met de handen, beschermd met handschoenen, of met een mechanische mixer, en breng het vervolgens aan. Raadpleeg voor de voorbereiding van het oppervlak (mal of model) het gegevensblad van de lossingsmiddelen.

UITHARDING / NABEHANDELING:

Nabehandeling is altijd raadzaam voor uithardingssystemen op kamertemperatuur om de componenten te stabiliseren en de beste eigenschappen te bereiken. Het is nodig wanneer het onderdeel op hoge temperatuur werkt. Laat het gereedschap na uitharden zoals vermeld in de tabel, en verhoog de temperatuur geleidelijk met 10°C / uur. Laat het langzaam afkoelen. De verwarmingssnelheid en de aangegeven tijd na uitharding zijn gebaseerd op de standaardmonstergrootte. Gebruikers moeten de beste condities voor uitharding of na-uitharding evalueren, afhankelijk van de componentgrootte en vorm. Verlaag voor grote componenten de thermische gradiënt en verleng de uithardingstijd. In het geval van dunne laag toepassingen en composieten, na uitharden op de mal.

BEWARING:

Epoxy pasta's en hun verharders kunnen respectievelijk één en twee jaar worden bewaard in de originele afgesloten containers op een koele, droge plaats. De verharders zijn vochtgevoelig, daarom is het een goede gewoonte om het vat onmiddellijk na elk gebruik te sluiten.

BEHANDELING VOORZORGSMaatregelen:

Raadpleeg het gegevensblad en houd u aan de voorschriften met betrekking tot industriële gezondheid en afvalverwerking.