



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

KNEEDSILICONEN RESILSTUC MET HARDER

Het is een tweecomponenten pastarubber (basis en katalysator) die dankzij zijn speciale formulering het mogelijk maakt om grote en lichte vormen direct op verticale oppervlakken te maken, waarbij zelfs de kleinste details worden gekopieerd. Dankzij deze unieke eigenschappen is het al meer dan 20 jaar het meest gebruikte rubber door de beeldhouwers en gieterijen van Pietrasanta en het meest gebruikt in de Academies voor Schone Kunsten.

Met Siliconen Resilstuc kunt u mallen van elk type en formaat maken en is bijzonder geschikt voor het maken van werken in gips, hars, was, zeep.

HOE TE GEBRUIKEN

Neem de twee componenten (siliconenrubber = BASE en tube verharder = Catalyst). De BASE-component is een pasta met een zeer lichtgrijze kleur, terwijl de katalysatorcomponent geel is.

De twee componenten moeten met uw handen worden gemengd in een verhouding van 100: 5 (5 katalysatoreenheden voor elke 100 gewichtsdelen). Als u bijvoorbeeld 100 g base krijgt, moet 5 g katalysator worden toegevoegd. Deze verhouding moet worden gerespecteerd om de uiteindelijke kenmerken van het product te garanderen.

(N.B. Overschrijd NIET de aanbevolen verhouding voor de verharder). Het is in plaats daarvan mogelijk om de verharder te gebruiken in een percentage lager dan 3-4% in vergelijking met de aanbevolen verhouding (5%), waardoor de uithardingstijden toenemen.

- Stap 1. Na de handen met water nat te hebben gemaakt, voegt u de twee componenten volgens de verhoudingen samen en mengt u krachtig tot de gemengde witte kleur homogeen is. Zodra het product goed gemengd is, kan het direct op het model worden aangebracht.
- Stap 2. Om de applicatie gemakkelijker te maken en om verspilling van het product te voorkomen, raden we aan kleine balletjes met een diameter van 3-4 cm te mengen en een mal te maken met een maximale dikte van 1 cm.
- Stap 3. De werktijd (WT), d.w.z. de beschikbare tijd om al het gemengde materiaal aan te brengen, is 30 minuten.
- Stap 4. De volledige uithardingstijd (ST) is ongeveer 5 uur na het mengen van de twee componenten.
- Stap 5. In het geval dat de hoeveelheid gebruikte siliconen minder is dan nodig is, voltooit u de mal door de ontbrekende hoeveelheid siliconen toe te voegen binnen 24 uur na het uitharden van de eerste laag siliconen, waarbij u ervoor zorgt dat de oppervlakken stofvrij en droog zijn.
- Stap 6. eenmaal uitgehard kan het model van de mal worden gescheiden.

Effecten van temperatuur op verhardingstijden (ST) en verwerkingstijden (WT) :

de verwerkingstijd en uithardingstijd worden verminderd als de temperatuur hoger is dan 23°C (bijvoorbeeld als de temperatuur 40°C is worden de werk- en uithardingstijd ongeveer gehalveerd). Als de temperatuur lager is dan 23°C, nemen de verwerkingstijd en uithardingstijd aanzienlijk toe.

De gemaakte mallen kunnen een lineaire krimp hebben van 0,2-0,5%