



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

SILICONE PETRISSABLE RESILSTUC AVEC DURCISSEUR

Il s'agit d'une pâte de caoutchouc à deux composants (base et catalyseur) qui, grâce à sa formulation spéciale, permet de créer des formes grandes et légères directement sur des surfaces verticales, en copiant même les plus petits détails. Grâce à ces propriétés uniques, il est le caoutchouc le plus utilisé par les sculpteurs et fondeurs de Pietrasanta depuis plus de 20 ans et le plus utilisé dans les académies des beaux-arts.

Silicone Resilstuc vous permet de réaliser des moules de tout type et de toute taille et est particulièrement adapté pour réaliser des travaux en plâtre, résine, cire, savon.

COMMENT UTILISER

Prenez les deux composants (caoutchouc silicone = BASE et durcisseur de tube = Catalyseur). Le composant BASE est une pâte de couleur gris très clair, tandis que le composant catalyseur est jaune.

Les deux composants doivent être mélangés avec vos mains dans un rapport de 100: 5 (5 unités de catalyseur pour 100 parties en poids). Par exemple, si vous obtenez 100 g de base, 5 g de catalyseur doivent être ajoutés. Ce ratio doit être respecté pour garantir les caractéristiques finales du produit.

(REMARQUE NE PAS dépasser le rapport de durcisseur recommandé). Au lieu de cela, il est possible d'utiliser le durcisseur dans un pourcentage inférieur à 3-4% par rapport au rapport recommandé (5%), augmentant les temps de durcissement.

- Étape 1. Après avoir mouillé les mains avec de l'eau, mélanger les deux composants selon les proportions et mélanger vigoureusement jusqu'à ce que la couleur blanche mélangée soit homogène. Une fois mélangé, le produit peut être appliqué directement sur le modèle.
- Étape 2. Pour faciliter l'application et éviter de gaspiller le produit, nous vous recommandons de mélanger de petites boules d'un diamètre de 3-4 cm et de réaliser un moule d'une épaisseur maximale de 1 cm.
- Étape 3. Le temps de travail (WT), c'est-à-dire le temps disponible pour appliquer tout le matériau mélangé, est de 30 minutes.
- Étape 4. Le temps de durcissement complet (ST) est d'environ 5 heures après le mélange des deux composants.
- Étape 5. Dans le cas où la quantité de silicone utilisée est inférieure à celle nécessaire, complétez le moule en ajoutant la quantité de silicone manquante dans les 24 heures après le durcissement de la première couche de silicone, en vous assurant que les surfaces sont exemptes de poussière. et être sec.
- Étape 6. Une fois durci, le modèle peut être séparé du moule.

Effets de la température sur les temps de durcissement et les temps de traitement :

Le temps de traitement et le temps de durcissement sont réduits si la température est supérieure à 23°C (par exemple, si la température est de 40°C, les temps de travail et de durcissement sont environ divisés par deux). Si la température est inférieure à 23°C, le temps de traitement et le temps de durcissement augmenteront considérablement.

Les moules fabriqués peuvent avoir un retrait linéaire de 0,2 à 0,5%