



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

KNETSILICON MIT HÄRTER

Es handelt sich um eine Zweikomponenten-Kautschukpaste (Basis und Katalysator), die es dank ihrer speziellen Formulierung ermöglicht, große und leichte Formen direkt auf vertikalen Flächen zu gestalten und selbst kleinste Details zu kopieren. Dank dieser einzigartigen Eigenschaften ist er seit über 20 Jahren der von den Bildhauern und Gießern von Pietrasanta am häufigsten verwendete Gummi und der am häufigsten verwendete Gummi in den Akademien der Schönen Künste.

Silikon Resilstuc ermöglicht die Herstellung von Formen jeder Art und Größe und ist besonders geeignet für die Herstellung von Arbeiten aus Gips, Harz, Wachs und Seife.

ANWENDUNGSWEISE

Nehmen Sie die beiden Komponenten (Silikonkautschuk = BASE und Rohrhärter = Catalyst). Die BASE-Komponente ist eine Paste mit einer sehr hellgrauen Farbe, während die Katalysatorkomponente gelb ist.

Die beiden Komponenten müssen mit den Händen im Verhältnis 100: 5 (5 Katalysatoreinheiten auf 100 Gewichtsteile) gemischt werden. Wenn Sie zum Beispiel 100 g Base erhalten, sollten Sie 5 g Katalysator hinzufügen. Dieses Verhältnis muss eingehalten werden, um die endgültigen Eigenschaften des Produkts zu gewährleisten.

(N.B. Überschreiten Sie NICHT das empfohlene Verhältnis für den Härter). Stattdessen ist es möglich, den Härter in einem geringeren Prozentsatz als 3-4% im Vergleich zum empfohlenen Verhältnis (5%) zu verwenden, was die Aushärtungszeiten verlängert.

- Schritt 1. Nachdem Sie die Hände mit Wasser angefeuchtet haben, fügen Sie die beiden Komponenten entsprechend den Proportionen zusammen und mischen Sie kräftig, bis die angemischte weiße Farbe homogen ist. Sobald das Produkt gut gemischt ist, kann es direkt auf das Modell aufgetragen werden.
- Schritt 2. Um das Auftragen zu erleichtern und eine Verschwendung des Produkts zu vermeiden, empfehlen wir, kleine Kugeln mit einem Durchmesser von 3-4 cm zu mischen und eine Form mit einer maximalen Dicke von 1 cm herzustellen.
- Schritt 3. Die Verarbeitungszeit (WT), d. h. die Zeit, die zum Auftragen des gesamten gemischten Materials zur Verfügung steht, beträgt 30 Minuten.
- Schritt 4. Die vollständige Aushärtungszeit (ST) beträgt etwa 5 Stunden nach dem Mischen der beiden Komponenten.
- Schritt 5. Sollte die verwendete Silikonmenge geringer als erforderlich sein, ergänzen Sie die Form, indem Sie die fehlende Silikonmenge innerhalb von 24 Stunden nach dem Aushärten der ersten Silikonschicht hinzufügen und sicherstellen, dass die Oberflächen staubfrei und trocken sind.
- Schritt 6: Nach dem Aushärten kann das Modell aus der Form genommen werden.

Auswirkungen der Temperatur auf die Erstarrungszeiten (ST) und die Verarbeitungszeiten (WT) :

Die Verarbeitungs- und Aushärtungszeit verkürzt sich, wenn die Temperatur über 23 °C liegt (z. B. bei einer Temperatur von 40 °C halbiert sich die Verarbeitungs- und Aushärtungszeit ungefähr). Liegt die Temperatur unter 23 °C, verlängert sich die Verarbeitungs- und Aushärtungszeit erheblich.

Die hergestellten Formen können eine lineare Schrumpfung von 0,2-0,5 % aufweisen.