



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
 Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Colle EPOXY DM90s **Extra rapide et invisible**

DESCRIPTION :

L'adhésif époxy DM90s est un système époxy non chargé à deux composants, sans solvant, rapide et rigide. Excellente résistance aux alcalis, bonne résistance aux acides dilués, mauvaise résistance aux solvants. Collage structural pour l'assemblage de matériaux hétérogènes. Réparation rapide, même à basse température (près de 0°C).

TRAITEMENT :

Application manuelle ou avec mélangeur/doseur. Appliquer dans un court laps de temps. Durcissement à température ambiante. Les propriétés finales et les résistances maximales sont obtenues à la polymérisation complète, après 24 heures. Cependant, une bonne adhésion est obtenue en 2 heures ; la dernière partie peut être durcie après 30 minutes. Si le durcissement est effectué à haute température, les meilleures performances sont obtenues avec un collage à 40°C pendant plusieurs heures.

APPLICATIONS TYPIQUES :

Bois, bois dur, métal, céramique, verre, pierre, poterie, béton, marbre.

Ne convient pas au polyéthylène, au polypropylène, au PVC dur et au PTFE.

Pour les autres plastiques, les performances de l'adhésif doivent être testées avant utilisation : il peut être nécessaire de prétraiter les substrats par un traitement mécanique ou au plasma.

CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES DU SYSTÈME :

Résine :

- ✓ Couleur : jaune pâle
- ✓ Viscosité (25°C) 5,000-10,000 mPas (EN13702-2)
- ✓ Densité (25°C) 1.13-1.17 g/ml (ASTM D 1475)

Plus fort :

- ✓ Couleur : jaune pâle
- ✓ Viscosité (25°C) 25 000-40 000 mPas (EN13702-2)
- ✓ Densité (25°C) 1,11-1,15 g/ml (ASTM D 1475)

LE TRAITEMENT DES DONNÉES :

Rapport de mélange en poids	1 : 1
Rapport de mélange en volume :	1 : 1
Temps de traitement (25 °C, 2 mm) :	40 - 60 sec
Temps de culture (25 °C, 2 mm)	50 - 90 sec
Temps de durcissement (25 °C) :	3 - 4 min
Cycles de séchage (recommandés)	16 heures 40 °C

TYPICAL HARDENED SYSTEM CHARACTERISTICS

Propriétés déterminées sur des échantillons durcis : 16h à 40°C

Densité (25°C) (ASTM D 792)	g/ml	1,12 - 1,16
Dureté (25°C) 1h	Shore D/15	58-63
24 heures	Shore D/15	70-75
7 jours	Shore D/15	78 - 83
Transition vitreuse (Tg)	7 jours	KT (*) 30-35°C
(ASTM D 3418) 16 heures	40°C	30-35°C
3 heures	80°C °	35-40°C
Résistance à la température :		-40°C / +80°C



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Résistance au cisaillement par traction : (ASTM D 1002)

Acier inoxydable AISI 316, 7 jours KT (*)	MPa	12,0 - 14,0
Acier inoxydable AISI 316, 16h 40°C	MPa	14,5 - 16,0
Acier inoxydable AISI 316, 3h 80°C	MPa	16,0 - 18,0
Aluminium, 7gg KT (*)	MPa	9,5 - 11,5
Aluminium, 16 heures 40°C	MPa	10,5 - 12,5
Aluminium, 3 heures 80°C	MPa	16,0 - 18,0

INSTRUCTIONS :

Les surfaces doivent être propres et sèches. En général, un ponçage mécanique ou un ponçage suivi d'un dégraissage avec un solvant (par exemple, de l'acétone) est suffisant. Aucune préparation spécifique n'est requise pour l'assemblage des pré-imprégnés. Ajoutez la quantité correcte de durcisseur à la résine, mélangez soigneusement. Utilisez un batteur lent ou mélangez à la main avec une spatule. Une fois appliqué, le système est sensible à l'humidité et au dioxyde de carbone : recouvrez rapidement la jonction ou durcissez dans le four. Le nettoyage final de l'équipement peut être effectué avec des solvants normaux tels que l'acétone, le nitro, etc.

STOCKAGE :

Les résines époxy et leurs durcisseurs ont une durée de conservation de deux ans dans les récipients d'origine fermés, dans un endroit frais et sec.

PRÉCAUTIONS :

Consultez la fiche de données de sécurité et suivez les réglementations en matière de santé industrielle et d'élimination des déchets.