



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

EPOXYLIJM DM10

Snel en sterk

OMSCHRIJVING:

Epoxyljm DM10 is een twee componenten ongevuld epoxysysteem, oplosmiddelvrij, snel en stijf.
 Uitstekend bestand tegen basen, goed tegen verdunde zuren, slecht tegen oplosmiddelen.
 Structurele hechting voor montage van heterogene materialen.
 Snelle reparatie, ook bij lage temperatuur (bijna 0°C).

VERWERKEN:

Handmatige applicatie of met meng-/doseerapparaten. Binnen korte tijd aanbrengen. Uitharding bij kamertemperatuur. Uiteindelijke eigenschappen en maximale weerstanden worden bereikt bij volledige uitharding, na 24 uur. Een goede hechting wordt echter binnen 2 uur bereikt; het laatste deel kan na 30 minuten worden afgehandeld. Als de uitharding wordt uitgevoerd bij hoge temperatuur, wordt de beste prestatie verkregen met een verlijming bij 40°C gedurende enkele uren.

TYPISCHE APPLICATIES:

Hout, hardhout, metaal, keramiek, glas, steen, aardewerk, beton, marmer.

Niet geschikt voor polyethyleen, polypropyleen, hard PVC en PTFE.

Voor andere kunststoffen moeten de prestaties van de lijm worden getest voordat ze worden gebruikt: het kan nodig zijn om de ondergronden voor te behandelen met mechanische of plasmabehandeling.

TYPISCHE SYSTEEMKENMERKEN:

Hars:

- ✓ Kleur: Bleekgeel
- ✓ Viscositeit (25°C) 6.500-10.000 mPas (EN13702-2)
- ✓ Dichtheid (25°C) 1.13-1.17 g/ml (ASTM D 1475)

Harder:

- ✓ Kleur: Bleekgeel
- ✓ Viscositeit (25°C) 20.000-30.000 mPas (EN13702-2)
- ✓ Dichtheid (25°C) 1.11-1.15 g/ml (ASTM D 1475)

GEGEVENSVERWERKING:

Mengverhouding in gewicht:	1: 1
Mengverhouding op volume:	1: 1
Verwerkingstijd (25°C, 2 mm):	2 - 3 min
Geltijd (25°C, 2 mm):	3 - 4 min
Uithardingstijd (25°C):	6 - 7 min

TYPISCHE UITGEHARDE SYSTEEMKENMERKEN

Eigenschappen bepaald op uitgeharde monsters: 16u bij 40°C

Dichtheid (25°C) (ASTM D 792)	g/ml	1,12 - 1,16
Hardheid (25°C) 1h	Shore D/15	65-70
24 uur	Shore D/15	75-80
7 dagen	Shore D/15	78-83
Glasovergang (Tg) 7 dagen	KT (*)	27-32°C
(ASTM D 3418) 16 uur	40°C	27-32°C
3 uur	80°C °	33-38°C
Afschuifsterkte door spanning: (ASTM D 1002)		
Inox staal AISI 316, 7 dagen KT (*)	MPa	9.0-11.0



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

Inox staal AISI 316, 16h 40°C	MPa	11.5-13.5
Inox staal AISI 316, 3h 80°C	MPa	15.0-18.5
Aluminium, 7gg KT (*)	MPa	8.5-10.5
Aluminium, 16 uur 40°C	MPa	10.5-12.5
Aluminium, 3 uur 80°C	MPa	16.0-18.0

INSTRUCTIES:

De oppervlakken moeten schoon en droog zijn. In het algemeen is mechanisch schuren of schuren gevolgd door ontvetten met oplosmiddel (bv. Aceton) voldoende. Bij pre-pregs montage is geen specifieke voorbereiding vereist. Voeg de juiste hoeveelheid verharder toe aan de hars, meng zorgvuldig. Gebruik een langzame mixer of meng met de hand met een spatel. Eenmaal aangebracht is het systeem vocht- en koolstofdioxide-gevoelig: bedek de kruising snel of hard uit in de oven. De eindreiniging van de apparatuur kan worden uitgevoerd met normale oplosmiddelen zoals aceton, nitro enz.

OPSLAG:

Epoxyharsen en hun verharders zijn twee jaar houdbaar in de originele verzegelde containers op een koele, droge plaats.

VOORZORGSMATREGELEN:

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad en volg de voorschriften met betrekking tot industriële gezondheid en afvalverwerking.