



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

LAMINEEREPOXY EC 54 MET HARDER K 12

OMSCHRIJVING:

Twee component epoxy systeem zonder vulstoffen tamelijk vloeibaar. Hoge dimensionale stabiliteit.

TOEPASSING:

Matrices, keramische koffers, mallen, gieterijpatronen en gereedschappen, kopieermodellen, meters, persgereedschappen, laminaten, vorm en modelkern.

VERWERKING:

Handmatig lamineren door rol- en manuele toepassingen met of zonder een vacuümzak voor glas. Verpakken / proppen van een mengsel gevuld met minerale en / of metaalpoeders (handmatig mengen of mechanisch mengen met kneder). Uitharding bij kamertemperatuur.

SYSTEEM SPECIFICATIES:

Hars EC 54

✓ Viscositeit bij 25°C	1350-1750 mPas
✓ Kleur	bleekgeel
✓ Densiteit bij 25°C	1.14-1.16 g/ml

Harder K 12

✓ Viscositeit bij 25°C	150-250 mPas
✓ Kleur	kleurloos
✓ Densiteit bij 25°C	0.99-1.01 g/ml

KENMERKEN VAN HET TYPISCHE SYSTEEM:

Verwerkingsgegevens:

✓ Mengverhouding in gewicht	100:20
✓ Mengverhouding in volume	100:22.5
✓ Potlife bij 25°C (40mm; 100ml)	23-35 min
✓ Exothermische piek bij 25°C (40mm; 100ml)	130-140°C
✓ Aanvankelijke viscositeit van het mengsel bij 25°C	650-1250 mPas
✓ Geleringstijd bij 25°C (15ml; 6mm)	120-180 min
✓ Ontvormingstijd bij 25°C (15ml; 6mm)	8-10 u
✓ Nabehandeling bij 60°C	(10-15 u)
✓ Maximum aanbevolen dikte	5 mm

TYPISCH UITGEHARDE SYSTEEMEIGENSCHAPPEN:

Eigenschappen bepaald op uitgeharde monsters: 24 uur KT (kamertemperatuur) + 15 uur 60°C

✓ Kleur	bleekgeel
✓ Densiteit bij 25°C	1.09-1.11 g/ml
✓ Hardheid bij 25°C	86-88 shore D/15
✓ Glastransitie (Tg)	57-62°C
✓ Maximum Tg (3u 80°C)	63-66°C
✓ Lineaire krimp	0.8-1.0 ‰
✓ Waterabsorptie (24 u KT)	0.15-0.25%
✓ Waterabsorptie (2 u 100°C)	0.85-1.05%
✓ Lineaire thermische expansie (Tg - 10°C)	75-80 10 ⁻⁶ /°C
✓ Lineaire thermische expansie (Tg + 10 °C)	190-200 10 ⁻⁶ /°C
✓ Maximum aanbevolen verwerkingstemperatuur	60°C
✓ Buigsterkte	75-85 MN/m ²
✓ Maximale spanning	4-7%



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

✓ Spanning tot breuk	6-10%
✓ Buigelastische modulus	2000-2500 MN/m ²
✓ Treksterkte	52-60 MN/m ²
✓ Rek tot breuk	5-7%
✓ Druksterkte	65-75 MN/m ²

INSTRUCTIES:

Homogeniseer de componenten voor gebruik. Voeg de juiste hoeveelheid verharder toe aan de hars, meng voorzichtig. Voorkom luchtinsluiting. Voor de oppervlaktevoorbereiding (mal of model) verwijzen wij naar het gegevensblad van de lossingsmiddelen.

UITHARDING / NABEHANDELING:

Nabehandeling is altijd raadzaam voor uithardingssystemen op kamertemperatuur om de componenten te stabiliseren en de beste eigenschappen te bereiken. Het is nodig wanneer het onderdeel op hoge temperatuur werkt. Laat het gereedschap na uitharden zoals vermeld in de tabel, en verhoog de temperatuur geleidelijk met 10°C / uur. Laat het langzaam afkoelen. De verwarmingssnelheid en de aangegeven tijd na uitharding zijn gebaseerd op de standaardmonster grootte. Gebruikers moeten de beste condities voor uitharding of na-uitharding evalueren, afhankelijk van de componentgrootte en vorm. Verlaag voor grote componenten de thermische gradiënt en verleng de uithardingstijd. In het geval van dunne laag toepassingen en composieten, na uitharden op de mal.

BEWARING:

Epoxyharsen en hun verharders kunnen twee jaar worden bewaard in de originele afgesloten containers op een koele, droge plaats. De verharders zijn vochtgevoelig, daarom is het een goede gewoonte om het vat onmiddellijk na elk gebruik te sluiten.

BEHANDELING VOORZORGSMaatregelen:

Raadpleeg het gegevensblad en houd u aan de voorschriften met betrekking tot industriële gezondheid en afvalverwerking.