



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba

Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België

Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27

Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.comEmail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ÉPOXY TRANSPARENT A COULER EC 141 AVEC DURCISSEURS W241 ET W242

DESCRIPTION:

Système époxy à deux composants, incolore, transparent. Le système est basé sur une résine non chargée à faible viscosité et un durcisseur amine. Longue durée de vie. En raison du faible pic exothermique, des objets assez grands peuvent être coulés. Les applications doivent être utilisées pour déterminer si le système est adapté à la préparation d'objets transparents coulés dans lesquels différents matériaux sont liés entre eux. Bonne résistance aux UV. L'exposition prolongée aux UV fait néanmoins jaunir le matériau. Le système est conforme à RoHS (directive européenne 2002/95/CE).

W 241: Pot life (temps d'utilisation) élevé. Faible exothermie. Recommandé pour verser dans l'épaisseur de 3-5 cm de couvertures pour meubles ou verser jusqu'à 10 cm de masse dans 1 litre.

W 242: est la version accélérée du produit W 241. Recommandé pour la coulée en épaisseur maximale de 1 cm et pour les badges de vitrage et pour les étiquettes lenticulaires. Bonne résistance au jaunissement. Une exposition prolongée aux UV pendant un certain temps provoque un léger jaunissement du produit.

APPLICATION:

Encapsulation transparente.

TRAITEMENT:

Imprégnation. Versage manuel. Versez sous vide. Versage manuel et / ou automatique. Durcissement à température ambiante.

Épaisseur maximale recommandée pour W 241: 100 mm

Épaisseur maximale recommandée pour W 242: 10 mm

SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME:

Résine EC 141

✓ Viscosité à 25°C	650-950 mPas
✓ Couleur	incolore
✓ Densité à 25°C	1,10-1,14 g / ml

Durcisseur W 241

✓ Viscosité à 25°C	180-300 mPas
✓ Couleur	incolore
✓ Densité à 25°C	0.99-1.01 g/ml

Durcisseur W 242

✓ Viscosité à 25°C	250-350 mPas
✓ Couleur	incolore
✓ Densité à 25°C	0.98-1.02 g/ml

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME TYPIQUE:

Données de traitement:

	EC 141 + W 241	EC 141 + W 242
✓ Rapport de mélange en poids	100:45	100:45
✓ Rapport de mélange en volume	100:50	100:50
✓ Potlife (viscosité initiale doublée) à 25°C	75-95 min	35-45 min
✓ Viscosité initiale du mélange à 25°C	400-700 mPas	400-600 mPas
✓ Temps de gélification à 25°C (15ml; 6mm)	10-12 u	4-5 u
✓ Temps de gélification à 25°C (100ml)	140-180 min	50-70 min
✓ Temps de démouler à 25°C (15ml; 6mm)	36-48 u	18-24 u
✓ Post-traitement à 60°C	(15 u)	(15 u)
✓ Épaisseur maximale recommandée	100 mm	10 mm



ASSYST bvba / A.S.O.W. bvba
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - België
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 Email: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

PROPRIÉTÉS DU SYSTÈME TYPIQUEMENT DURCISSE:

Propriétés déterminées sur des échantillons durcis: 24 heures TA (température ambiante) + 15 heures 60°C

	EC 141 + W241	EC 141 + W 242
✓ Couleur	kleurloos	kleurloos
✓ Densité à 25°C	1.08-1.12 g/ml	1.08-1.12 g/ml
✓ Dureté à 25°C	80-85 shore D/15	1.08-1.12 g/ml
✓ Transition vitreuse (Tg)	61-67°C	52-58°C
✓ Température de traitement maximale recommandée	55°C	130°C
✓ Résistance à la flexion	90-102 MN/m ²	69-78 MN/m ²
✓ Tension maximale	4.0-5.5 %	3.5-5.5 %
✓ Stress à rompre	> 15 %	> 15 %
✓ Mode élastique en flexion	2.900-3.200 MN/m ²	2.200-2.700 MN/m ²
✓ Résistance à la traction	51-58 MN/m ²	38-47 MN/m ²
✓ Elongation à la casse	6-9 %	9-13 %

INSTRUCTIONS:

Ajouter la quantité correcte de durcisseur à la résine, bien mélanger. Évitez le piégeage de l'air. Pour certaines applications, il peut être utile de préchauffer les composants et/ou d'effectuer une étape de désaération sous vide du mélange avant le versement.

DURCISSEMENT / POST-TRAITEMENT:

Le post-traitement est toujours conseillé pour les systèmes de polymérisation à température ambiante afin de stabiliser les composants et d'obtenir les meilleures propriétés. Il est nécessaire lorsque la pièce fonctionne à haute température. Après le durcissement, laissez l'outil durcir comme indiqué dans le tableau, en augmentant progressivement la température à 10°C/heure. Laissez refroidir lentement. La vitesse de chauffage et le temps indiqué après le durcissement sont basés sur la taille standard de l'échantillon. Les utilisateurs doivent évaluer les meilleures conditions de durcissement ou de post-durcissement, en fonction de la taille et de la forme des composants. Pour les gros composants, réduisez le gradient thermique et augmentez le temps de durcissement. Dans le cas des applications en couches minces et des composites, après durcissement sur le moule.

STOCKAGE:

Les résines époxy et leurs durcisseurs peuvent être stockés pendant un an dans les conteneurs d'origine scellés dans un endroit frais et sec. Les durcisseurs sont sensibles à l'humidité, il est donc recommandé de fermer le tambour immédiatement après chaque utilisation.

PRÉCAUTIONS DE TRAITEMENT:

Reportez-vous à la fiche technique et respectez les réglementations de santé industrielle et d'élimination des déchets.