



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
 Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
 Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
 Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
 E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

TRANSPARENTES GIESSEREIEPOXID EC1150 MIT HÄRTER W1150

BESCHREIBUNG:

Zweikomponenten-Epoxidsystem. Farblos und transparent. Das System basiert auf einem ungefüllten Harz mit niedriger Viskosität und einem Aminhärter. Gute UV-Beständigkeit. Bei längerer UV-Belastung kommt es jedoch zu einer leichten Vergilbung des Materials. Vorgeschlagenes System für Innenanwendungen.

ANWENDUNG:

Transparentes Massengussmaterial mit langer Aushärtezeit.

VERARBEITUNG:

Manuelles Gießen. Vakuumgießen. Aushärtung bei Raumtemperatur. Der Härter kann je nach gewünschter Härte in unterschiedlichen Mischungsverhältnissen verwendet werden:

W 1150 - 40 Teile: Niedriger Elastizitätsmodul, starres System - Shore D 80

W 1150 - 90 Teile: Flexibles System - Shore A 70

SYSTEM-SPEZIFIKATIONEN:

Kunstharz EC 1150

✓ Viskosität bei 25°C	500-700 mPas
✓ Farbe	sehr hellblau
✓ Dichte bei 25°C	1,10-1,15 g/ml

Harder W 1150

✓ Viskosität bei 25°C	30-60 mPas
✓ Farbe	Farblos
✓ Dichte bei 25°C	0.96-1,00 g/ml

MERKMALE DES TYPISCHEN SYSTEMS:

Verarbeitung der Daten:

✓ Mischungsverhältnis nach Gewicht	100:40
✓ Topfzeit bei 25°C (80mm; 500ml)	6-7 h
✓ Exothermische Spitze bei 25°C (80mm; 500ml)	50-60°C
✓ Anfangsviskosität des Gemischs bei 25°C	150-250 mPas
✓ Gelierzeit bei 25°C (15ml; 6mm)	46-50 u
✓ Formationszeit bei 25°C (15ml; 6mm)	70-74 u

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN DES AUSGEHÄRTETEN SYSTEMS:

An ausgehärteten Proben bestimmte Eigenschaften: 24 h KT (Raumtemperatur) + 15 h 60°C

✓ Farbe	farblos
✓ Bearbeitbarkeit	Ausgezeichnet
✓ Dichte bei 25°C	1.08-1,12g/ml
✓ Härte bei 25°C	76-80 Ufer D/15
✓ Glasübergang (Tg)	47-53°C
✓ Wasseraufnahme (24h KT)	0,20-0,25%
✓ Wasseraufnahme (2h 100°C)	1,05-1,25%
✓ Biegefestigkeit	55-62 MN/m²
✓ Maximale Spannung	3.5-5.5 %
✓ Spannung bis zum Bruch	> 15 %
✓ Biegeelastischer Modus	1.900-2.300 MN/m²
✓ Zugfestigkeit	40-46 MN/m²
✓ Dehnung bis zum Bruch	18-25 %
✓ Druckfestigkeit	45-55 MN/m²



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgien
Tel: +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Website: www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
E-Mail: ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

ANLEITUNGEN:

Geben Sie die richtige Menge Härter zum Harz und mischen Sie es sorgfältig. Vermeiden Sie Lufteingüsse. Bei einigen Anwendungen kann es sinnvoll sein, die Komponenten vorzuwärmen und/oder einen Entlüftungsschritt unter Vakuum durchzuführen, bevor das Gemisch gegossen wird.

AUSHÄRTUNG/NACHBEHANDLUNG:

Bei einem Aushärtungssystem bei Raumtemperatur sorgt die Nachhärtung für eine schnelle Stabilisierung des Materials und das Erreichen der besten elektrischen und mechanischen Eigenschaften. Während des Aushärtungsprozesses sollten Temperaturschwankungen von mehr als 10°C/Stunde vermieden werden.

VORSICHT!

Epoxidharze und ihre Härter können in den original verschlossenen Behältern an einem kühlen, trockenen Ort ein Jahr lang gelagert werden. Die Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, daher empfiehlt es sich, den Behälter nach jedem Gebrauch sofort zu verschließen.

VORSICHTSMASSNAHMEN BEI DER BEHANDLUNG:

Das Datenblatt konsultieren und die Vorschriften über Arbeitsschutz und Abfallentsorgung beachten.