



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

CHAVANT NSP

DESCRIPTION :

L'argile Chavant NSP est une argile à modeler sans soufre mondialement acceptée, utilisée par les industries des effets spéciaux et des beaux-arts. Il conserve des détails de surface exceptionnels et est légèrement cireux et plus résistant que les autres produits Chavant. Le NSP peut être fondu et coulé à environ 85°C/185°F.

Disponible en : Doux, moyen et dur

Couleurs : vert*, marron ou beige (la couleur beige peut varier).

*La couleur verte est différente pour chaque dureté.

Le NSP a été introduit en 1993. L'objectif était d'éliminer le remplissage en soufre d'une pâte à sculpter professionnelle, qui causait souvent des problèmes d'inhibition avec divers matériaux pour la fabrication de moules en caoutchouc liquide.

La gamme de produits NSP se compose d'argiles qui contiennent un pourcentage plus élevé de composants de cire, ce qui les rend légèrement plus "dures". Disponibles en version souple, moyenne ou dure, ces argiles ont de bonnes propriétés adhésives, une bonne flexibilité et une bonne longueur. Parce qu'ils sont plus "durs", les NSP ont tendance à accepter les lignes de détail coupées très proprement, sans bords effilochés. La texture de la surface de la NSP sera un peu plus "accrocheuse" que celle des argiles à base de soufre et même la NSP - Soft est assez ferme selon les normes de certaines personnes.

Le NSP est couramment utilisé par les artistes pour la sculpture et sert souvent à combler les fissures dans les modèles industriels ou à construire des barrages lors de la fabrication de moules à éclaboussures. Les concepteurs de produits qui font de la sculpture à main levée utilisent également le NSP.

Le NSP est sujet à l'oxydation de surface. Si l'argile est dans son emballage d'origine, elle a une longue durée de conservation, certainement des mois et probablement des années. Si l'argile est chauffée et refroidie à plusieurs reprises, l'oxydation est accélérée. Cette propriété est parfois bénéfique lors du traitement ou de la fabrication de moules, car la surface peut devenir plus dure.

PROPRIÉTÉS UNIQUES :

Le NSP peut en fait être fondu et coulé comme un moulage, brossé ou pulvérisé. Son point de fusion est d'environ 80°C/175°F.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES :

Densité molle et moyenne NSP : 96,7 lb/pi3 gravité spécifique : 1,55 g/cm

NSP Hard Densité : 103 lbs./cu. ft. Densité spécifique : 1.65 g/cm.

ADOUCIR :

NSP - Soft est généralement utilisé à température ambiante. NSP - Medium et Hard sont généralement chauffés à une température de 110°F - 120°F pour les rendre plus doux. Lorsqu'il revient à la température ambiante, il retrouve également sa force initiale.

TEMPÉRATURE DE TRAVAIL :

Température ambiante jusqu'à 40°C/105°F.

HYGIÈNE :

Se laver les mains à l'eau et au savon après utilisation.



ASSYST sprl / A.S.O.W. sprl
Hellegatstraat 13a - 2590 Berlaar - Belgique
Tél : +32 495 50 61 14 / +32 496 83 70 27
Site web : www.assyst.org / www.artsuppliesonweb.com
Courriel : ao@assyst.org / vera.opsommer@assyst.org

CONSEILS DU MANUEL :

Le PSN peut être chauffé pour se ramollir, mais en se ramollissant, il devient aussi collant. L'utilisation de petites quantités d'eau, de solvants à base d'agrumes, d'essence à briquet, de décapants pour peinture au latex, de térébenthine ou de white spirit comme lubrifiant sur la surface de l'argile aidera à obtenir une surface lisse.