

ART SUPPLIES ON WEB

TECHNISCHE FICHE

SILICONENRUBBER W22

Siliconenrubber voor het maken van heel nauwkeurige afdrukken van voorwerpen met complexe vorm.

Technische gegevens - statistische bepaling

kleur	wit
viscositeit mPas	15 000 tot thixotroop
uithardingtijd	vanaf 2 tot ca. 24 uur
hardheid (shore A)	22
rek tot breuk %	520
scheurweerstand kN/m	25
lineaire krimp %	0,3

Verwerking

De siliconenmassa voor gebruik goed omroeren.

De oppervlakte van het te vormen stuk zuiver maken en eventueel instrijken met een lossingmiddel byb. vaseline of bruine zeepoplossing.

Mengverhouding 100 gewichtsdelen siliconenrubber + 5 gewichtsdelen verharder. Een snellere verharder is voorradig en kan met de standaard verharder gemengd worden tot de gewenste verhardingstijd.

Goed mengen en indien mogelijk onder vacuüm ontluichten gedurende 1 a 2 minuten, in geen geval langer als 5 minuten.

Uitgieten in een dunne straal om luchtinclusies te voorkomen.

Alleen dat gebruiken wat bij het gieten uit de mengbeker vloeit. Wat aan de randen blijft kleven niet uitkrabben want dit is gewoonlijk minder goed gemengd. (zie alg. richtlijnen)

Uitharding bij kamertemperatuur 23°C afhankelijk van de gebruikte hoeveelheid verharder. Hogere temperaturen en luchtvochtigheid versnellen, lagere temperaturen vertragen de verhardingstijd.

Mogelijkheid tot het opbrengen in lagen (zie alg. richtlijnen)

Door het bijvoegen van 5% harder/thixo bekomt men een strijkmassa in een zelf te bepalen dikte, waarmee vertikaal kan gewerkt worden.

Voordelen

Een siliconen met hoge nauwkeurigheid, weerstand en sterkte. Kan langdurig gebruikt worden. De standaard verharder garandeert een verlengde levensduur.

De verharding kan gevoelig versneld worden.

Lage kost door het groot aantal gietstukken dat men kan maken.

Aanbevolen voor stukken in plaaster, was, polyester of polyurethaan.